

QUALITY IS OUR FAMILY FEELING

KINGGates

Automatisierungskatalog 2024



we are KING

King Gates ist ein führendes Technologieunternehmen im Bereich "Home Automation".

Wir entwerfen, fertigen und vermarkten Automatisierungssysteme (für Tore, Garagentore, Rollläden, Straßensperren, Zugangskontrollsysteme) für den Wohn-, Gewerbe- und Industriebereich.

Nur KING GATES bietet ein einzelnes elektronisches Bedienfeld für jedes System auf dem Markt.

KING COLLECTION

Das komplette Produktangebot



DREHTORE

P. 28



SOLAR

P. 86

KONNEKTIVITÄT

P. 6



SHIEBETORE

P. 16



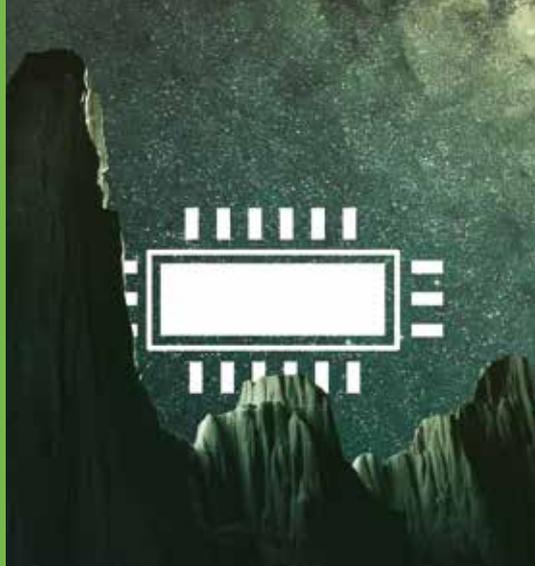
SCHRANKEN SYSTEME

P. 58



SEKTIONAL - UND KIPPTORE

P. 64



eLEKTRONIK

P. 80



ZUBEHÖR

P. 90





KONNEKTIVITÄT



CLAVIS

CLAVIS APP ERMÖGLICHT DIE MOTORISIERUNG ÜBER DAS SMARTPHONE ZU BEDIENEN

Mit der **CLAVIS**-App können Sie den Zugriff auf
Ihr Zuhause von jedem Ort der Welt aus über
den Internetzugang steuern und verwalten.



FERNBEDIENUNG

Jemand ist an Ihrem Eingangstor, aber Sie sind nicht zu Hause, um sie einzulassen? Mit der Clavis App können Sie Ihre Motorisierung steuern, wo immer Sie sind.

Lass niemanden an deiner Tür warten.



Nur vorbei, um dir ein paar Dinge zu hinterlassen... Bist du zu Hause?



Ich musste gehen, aber ich werde das Tor für dich öffnen :)



MEHRERE BENUTZER, BENUTZERDEFINIERTER ZUGRIFF

Sie müssen Ihre Fernbedienung nicht mehr ausleihen oder neue Kopien erstellen, um sie weiterzugeben. Definieren Sie einfach die Nutzungsparameter, z. B. den Zeitpunkt, zu dem der Benutzer das Tor öffnen kann.

Einfach und bequem.

 Gärtner

 Jeden Dienstag

 14:00 - 17:00



automatisches Öffnen DURCH NÄHE

Wenn Sie den automatischen Modus einstellen, öffnet sich die Tür jedes Mal automatisch, wenn Sie sich dem voreingestellten Bereich nähern. Sie können den halbautomatischen Modus auch so einstellen, dass Sie eine Benachrichtigung erhalten, wenn Sie sich dem Standardbereich nähern, und die Eröffnungs- oder Schließungsanweisung direkt an Ihre Smartphone-Benachrichtigung senden.



FEEDBACK, STATUS UND PROTOKOLLE

Kannst du dich nicht erinnern, ob das Tor geschlossen ist? Sie können den Status des Tors in Echtzeit überprüfen. Mit Clavis können Sie auch den gesamten Ereignisverlauf Ihrer Automatisierung abrufen. Jede Interaktion wird mit Benutzername, Datum und Art der Interaktion (Öffnen oder Schließen) protokolliert.



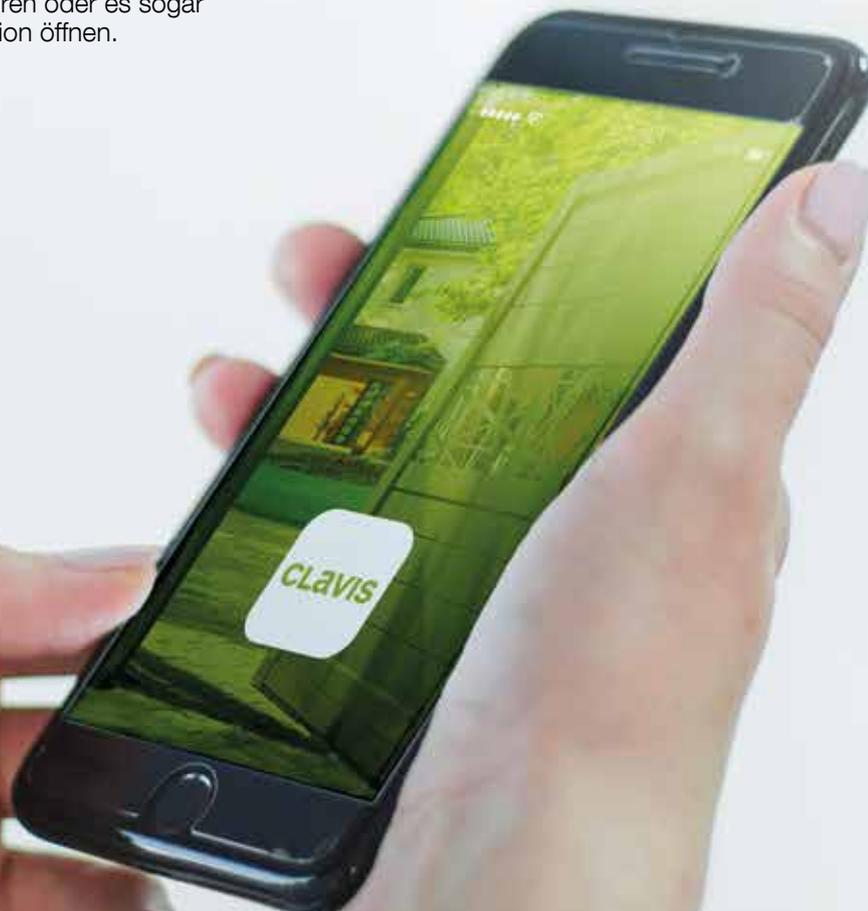
-  **Mariana** 24/03/2019 
21:30h 
-  **Mariana** 24/03/2019 
18:42h 
-  **Tomé** 24/03/2019 
19:22h 
-  **Gärtner** 24/03/2019 
14:09h 



CLAVIS

Einfach und schnell zu bedienen

Laden Sie einfach die clavis-App kostenlos herunter, schließen Sie das WLAN-Modul "Wi-Clavis" an Ihr King Gates-Bedienfeld an und konfigurieren Sie die App in Ihrem Heimnetzwerk. Sie können das Tor jetzt ferngesteuert öffnen und schließen, den Tor-Status in Echtzeit anzeigen, anderen Benutzern mit Parametern Ihrer Wahl den Zugriff gewähren oder es sogar automatisch durch Geolocation öffnen.

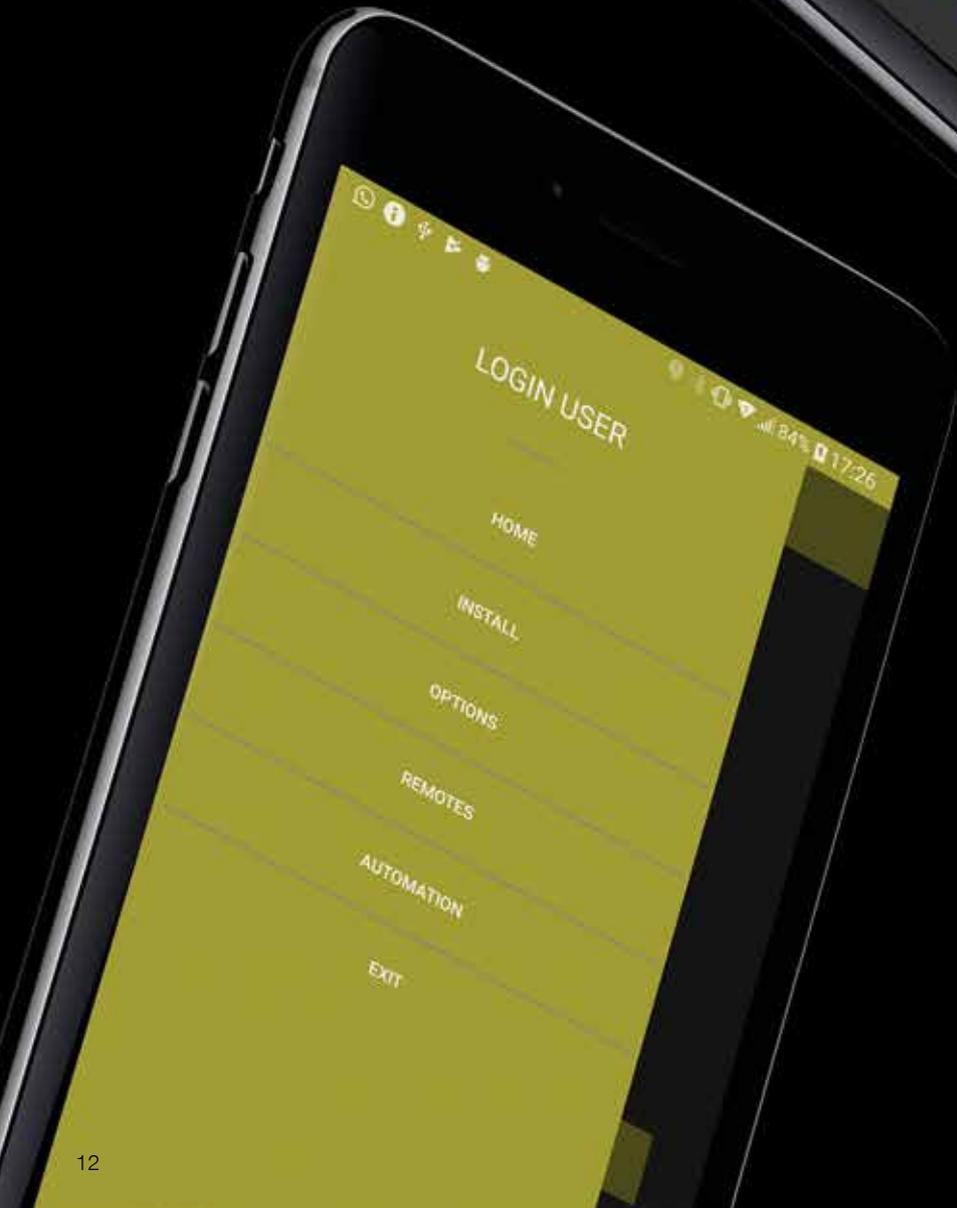
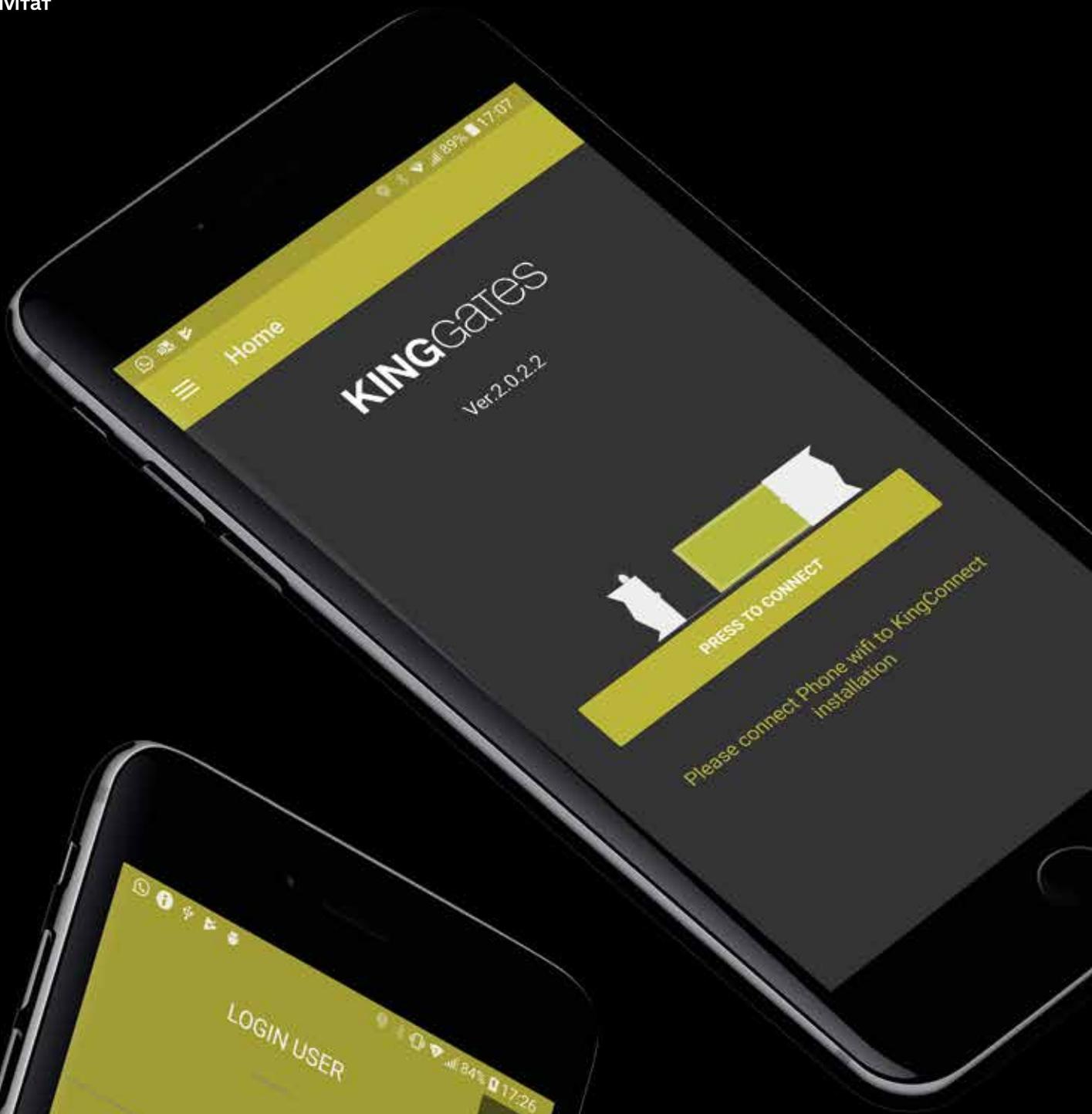




BRAUCHEN SIE EINE HÖHERE ANZAHL VON ZUGRIFFEN VERWALTEN?

Kein Problem! Mit der CLAVIS ACCESS-Karte können Sie einer ausgewählten Automatisierung Benutzer hinzufügen. Sie müssen lediglich einen CLAVIS ACCESS bei Ihrem Installateur kaufen und den QR-Code mit Ihrem Smartphone scannen.

<https://clavis.app/>





APP FÜR INSTALLATIONSTECHNIKER

Die App KINGspecialist ermöglicht die Vervollständigung aller Setup-Phasen direkt über smartphone und Tablet.



KING SPECIALIST

STANDARD EINSTELLUNGEN

Automatischer Lernvorgang, benutzerdefinierte Einstellung der Bremspunkte, Geschwindigkeit und Richtung des Motors. Echtzeit-Rückmeldung der Trimmerwerte (Motorleistung, Hindernisempfindlichkeit, Verzögerung der Flügel, Pause), Anleitungen für Dip-Schalter und Verbindungen

ERWEITERTE EINSTELLUNGEN

Fortgeschrittene Programmierung. Einstellung von AUX- HAZ- und GSI-Ausgängen. Verwaltung der Eingänge für Fotozellen. Einstellung von Kabeleingängen. Benutzerdefinierte Konfiguration für Geschwindigkeits- und Verlangsamungspunkte. Energiesparmodus (Standby). Anpassung des Backjumps. Wiederherstellung der Werkseinstellungen.

ANLERNUNG DER FERNBEDIENUNG

Einfache und schnelle Anlernung der Fernbedienungen in der Nähe der Steuerung, durch Fernzugriff. Kopie der Funktionen der Fernbedienungen. Verwaltung des MEMO 2000-Moduls (Backup der Fernbedienungen der Anlage und Wiederherstellung auf Ersatzsteuerplatine).

KINGSPECIALIST

Wir wachsen zusammen und wollen gemeinsam die dynamischste Marke der Branche bleiben.



Wir möchten, dass unsere Einzelhändler und Installateure die Haupttreiber eines neuen gemeinsamen Kommunikationsprojekts sind. Sie sind die authentischste Art, den Geist von King Gates zu vermitteln: aufgeschlossen, einfach und unnachahmlich. Dieses Projekt wurde entwickelt, um dem Installateur die volle Kontrolle zu geben. Das gesamte Know-how von King Gates wurde durch den Kingspecialist-Service geteilt.





**anTRIEBE
FÜR SCHIEBETORE
DYNAMOS
DYNAMOS XL
DYNAMOS XL INVERTER**

Dynamos

Antriebe für Schiebetore bis 1000 kg

PRÄZISE UND LAUFRUHIGE MECHANIK

Die Grundlage der Zuverlässigkeit und Sicherheit findet sich in den mechanischen Komponenten aus robusten Materialien, die auf großen, auf Lagern aus geformtem Aluminiumdruck befestigten Kugellagern laufen. Das Schneckenrad ist aus gewalztem Stahl. Das Innengetriebe ist aus einer Evolventenverzahnung hergestellt: Diese Eigenschaft erhöht die Lebensdauer der Zahnräder dank der verringerten Reibung. **Das Ergebnis: Laufruhe, hohe Leistung, kein Verschleiß.**

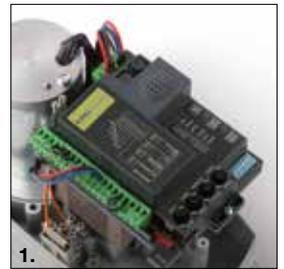
4 kg Aluminiumdruckguss und Kunststoffteile aus ABS mit Anti-UVA-Beschichtung und Polyester-Lackierung machen **Dynamos ein solides und widerstandsfähiges Produkt, das gegen alle Witterungseinflüsse geschützt ist.**

DYNAMOS TWIN

Dynamos Twin ist die All-in-One- Lösung für die Automatisierung von Schiebetoren mit zwei Flügeln. Perfekte Synchronisierung der Motoren und des Zubehörs dank zwei Antrieben – einer davon mit elektronischer Steuerung.

SMART TRADITIONAL ELECTRONICS

Die Steuerung STARG8 vereinfacht die Arbeit der Installationstechniker enorm und gewährleistet höchste Leistung im Rahmen von Sicherheit, Lebensdauer und Installationsgeschwindigkeit. Eine einzige Programmiermethode beschleunigt die Inbetriebnahme der Automatisierung und sorgt für eine einfache und praktische Verwaltung.



1. MIT EINGEBAUTER STEUERUNG

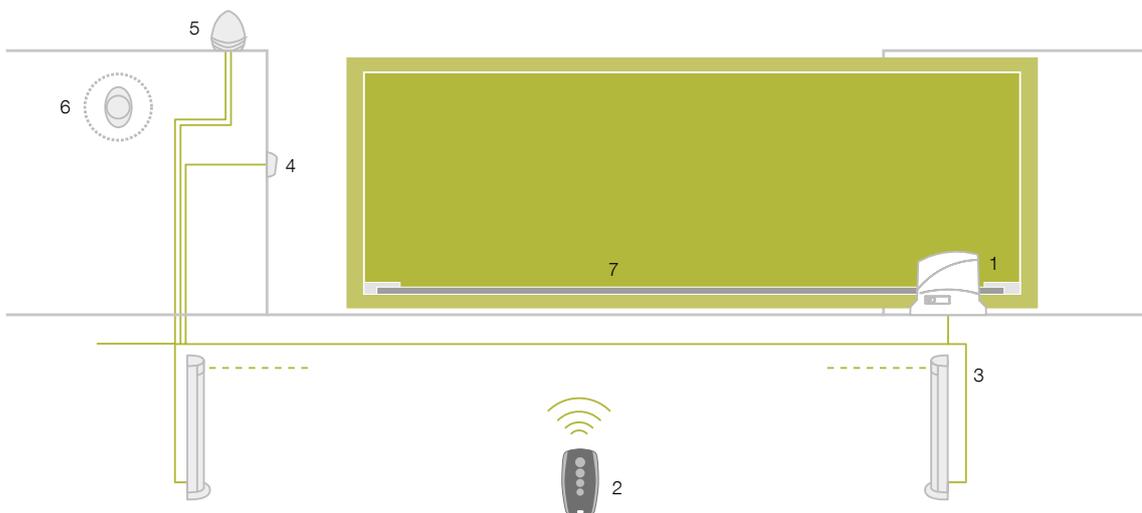
Die Steuerung STARG8 mit eingebautem Funkempfänger bietet eine hohe Funktionalität

2. ROBUSTE STRUKTUR

Widerstandsfähige Struktur aus Aluminiumdruckguss, die für die lange Haltbarkeit bestimmt ist

3. SCHLÜSSELENTRIEGELUNG

Entriegelung aus Aluminium mit gesichertem Schloss und personalisiertem Schlüssel

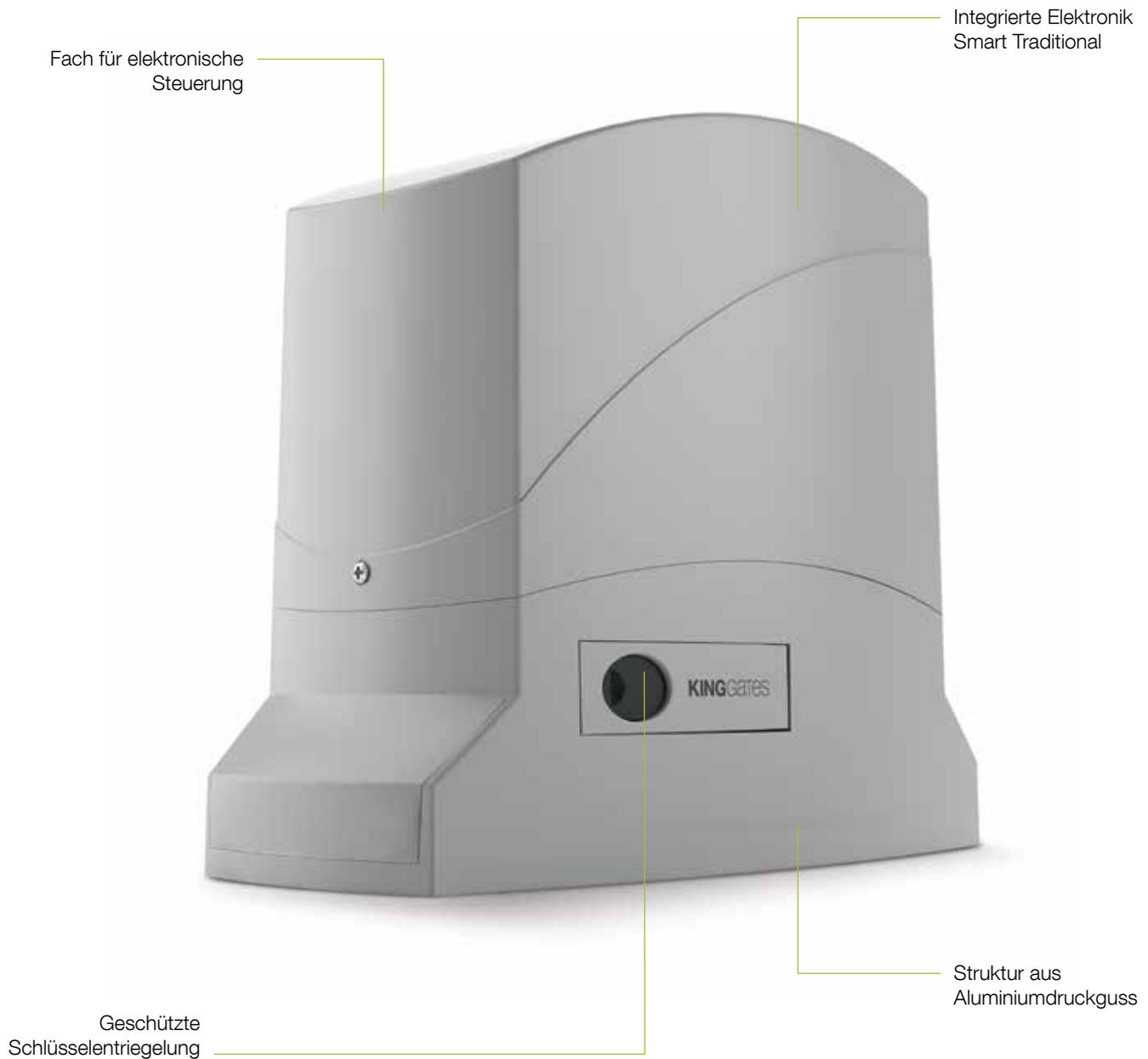


STANDARDANLAGE

1. Motor Dynamos
2. Sender
3. Lichtschranken in Säule
4. Lichtschranken
5. Blinkleuchte
6. Schlüsseltaster oder digitales Codeschloss
7. Zahnstange

READY FOR





TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Modell	DYNAMOSN24/400	DYNAMOSF24/600	DYNAMOS24/1000	DYNAMOS1000
Art. Nr.	23S053	23S054	23S055	23S004
Netzspeisung (Vac 50 Hz)	230	230	230	230
Versorgung Motor (Vac 50 Hz / Vdc)	24 Vdc	24 Vdc	24 Vdc	230 Vac
Max. Leistungsaufnahme (W)	250	375	400	400
Laufzeit (m/s)	0,34	0,34	0,25	0,17
Max. Schubkraft (N)	400	600	850	850
Arbeitszyklus (%)	90	90	80	30
Schutzart (IP)	44	44	44	44
Betriebstemperatur (°C)	-20 ÷ +55	-20 ÷ +55	-20 ÷ +55	-20 ÷ +55
Gewicht Antrieb (kg)	9	11	11	12
Maße des Antriebs (mm)	325x185x274 h	325x185x274 h	325x185x274 h	325x185x274 h

DYNAMOS

Modell	Motor	Platine	Ritzel	Funkempfänger	Befestigungssatz	Max. Flügelgewicht
DYNAMOSN24/400	24 Vdc	STARG8 24	Z15 -M4	•	•	400 kg
DYNAMOSF24/600	24 Vdc	STARG8 24	Z15 -M4	•	•	600 kg
DYNAMOS24/1000	24 Vdc	STARG8 24	Z17 - M4	•	•	1000 kg
DYNAMOS1000	230 Vac	STARG8 AC	Z17 - M4	•	•	1000 kg

DYNAMOS TWIN

Modell	Art. Nr.	Motor	Platine	Motor mit Steuerung STARG8	Motor ohne Steuerung	Max. Flügelgewicht
DY TWIN 24/600	30S076	DYNAMOSF24/600	STARG8 24	•	•	600 kg

DYNAMOS KIT

Modell	Art. Nr.	Motor	STYLO 4K	IDEA	VIKY 30	TAB	Max. Flügelgewicht
DYKIT24/400	30S047	DYNAMOSN24/400	• (2)	•	•	•	400 kg
DYKIT24/400VL	30S055	DYNAMOSN24/400	• (2)				400 kg
DYKIT24/600R01	30S069	DYNAMOSF24/600	• (2)	•	•	•	600 kg
DYKIT24/600VL	30S039	DYNAMOSF24/600	• (2)				600 kg
DYKIT230/1000	30S028	DYNAMOS1000	• (2)	•	•	•	1000 kg
DYKIT230/1000VL	30S009	DYNAMOS1000	• (2)				1000 kg
DYKIT24/1000R01	30S070	DYNAMOS24/1000	• (2)	•	•	•	1000 kg
DYKIT24/1000VL	30S071	DYNAMOS24/1000	• (2)				1000 kg



DYNAMOS



STYLO 4K



IDEA



VIKY 30



TAB





CRIS100 - Art.Nr. 162313
Zahnstange aus Nylon mit Metalleinsatz und Schrauben 28x20x1000 mm, M4 (10Stck/Packung)



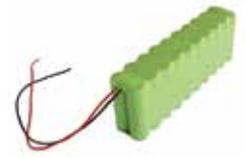
CRIS200 - Art.Nr. 162322
Zahnstange M4 aus verzinktem Stahl mit Schrauben und Distanzstücken 30x12x1000 mm (10Stck/Packung)



CRIS400 - Art.Nr. 162324
Zahnstange M4 aus verzinktem Stahl 22x22x1000 mm zum Anschweißen (10Stck/Packung)



PDY100 - Art.Nr. 162345
Grundplatte für die Befestigung am Boden



BATM016 - Art.Nr. 161237
Batterie 24 V 1,6 Ah



BATK3 - Art.Nr. 161232
Ladeplatine für Batterie BAT M016



IND100K - Art.Nr. 161236
Induktiver Endschalter



KINGKONNECT - ART.NR. 161234
Wifi-Modul zur Programmierung der Steuerungen STARG8 mit dem Smartphone



WI-CLAVIS - ART.NR. 161235
WIFI-Modul zur Verwaltung von Torantrieben mit dem Smartphone



CLAVIS ACCESS - Art.Nr. 161251
<https://clavis.app/>

Dynamos XL

Antriebe für Schiebetore bis 1800 kg

SCHNELL UND ROBUST

Dynamos XL 24 V DC: höchste Leistung für die mechanische Zuverlässigkeit der Produktfamilie Dynamos.

Die Basis aus Aluminiumdruckguss und die Verwendung von ABS-Kunststoffen mit Anti-UVA-Beschichtung und Polyester-Lackierung sorgen dafür, dass dieses Produkt gegen Witterungseinflüsse bestens geschützt ist.

INTENSIVE NUTZUNG

Dynamos XL ist für Installationen in gewerblichen und industriellen Bereichen vorgesehen, eignet sich aber immer dann, wenn maximale Zuverlässigkeit für die intensive Nutzung gefordert wird.

Vorgerüstet für induktiven Endschalter.

NEUE SMART TRADITIONAL ELEKTRONIK

Die neue Steuerplatine STARG824XL besteht aus modernen Komponenten, die leistungsfähiger und präziser sind, um die Arbeit des Installateurs radikal zu vereinfachen. Gewährleistung eines hohen Maßes an Sicherheit, Zeit und Geschwindigkeit der Installation. Eine einzige Programmiermethode beschleunigt die Aktivierung der automatischen Geräte und die Verwaltung der Wartung wird einfach und praktisch.



1. MIT EINGEBAUTER STEUERUNG

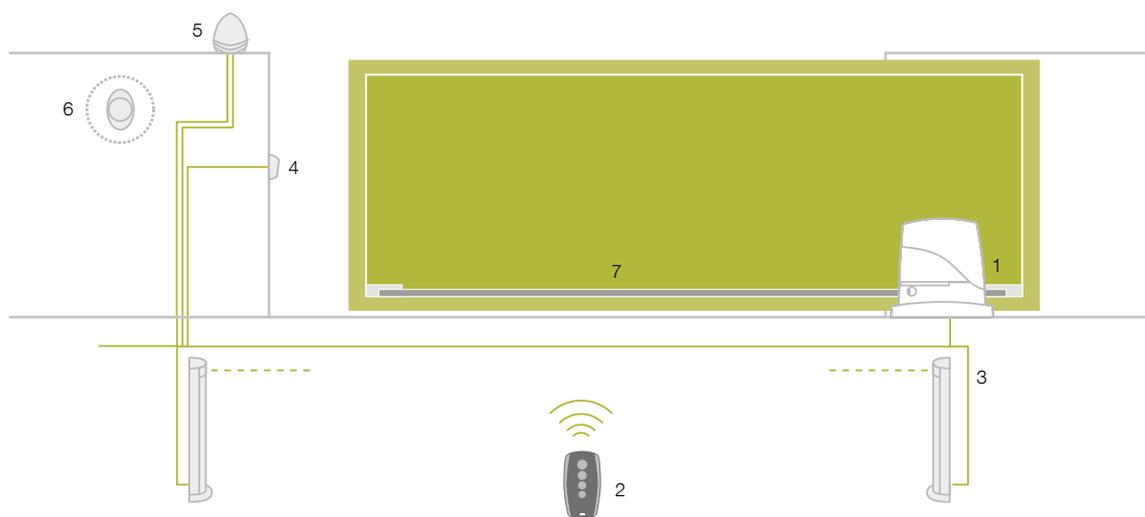
Die Steuerung STARG824XL mit eingebautem Funkempfänger bietet eine hohe Funktionalität

2. EINFACHE UND LANGLEBIGE NOTENTRIEGELUNG

Geschützte Notentriegelung mit Kundenspezifischem Schlüssel

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Modell	DYNAMOSXL1800	
Art. Nr.	23S001	
Max. Flügelgewicht	kg	1800
Netzspeisung	(Vac 50 Hz)	230
Versorgung Motor	(Vac 50 Hz / Vdc)	24 Vdc
Max. Leistungsaufnahme	(W)	400
Laufzeit	(m/s)	0,28
Max. Schubkraft	(N)	1120
Arbeitszyklus	(%)	90
Schutzart	(IP)	44
Betriebstemperatur	(°C)	-20 ÷ +55
Kranz	-	Z18 - M4
Gewicht Antrieb	(kg)	18
Maße des Antriebs	(mm)	400x255x390 h



STANDARDANLAGE

1. Motor Dynamos XL
2. Sender
3. Lichtschranken in Säule
4. Lichtschranken
5. Blinkleuchte
6. Schlüsseltaster oder digitales Codeschloss
7. Zahnstange

READY FOR



Neue Elektronik der letzten Generation



Geschützte Schlüsselentriegelung

Struktur aus Aluminiumdruckguss

ZUBEHÖR



CRIS200 - Art.Nr. 162322
Zahnstange M4 aus verzinktem Stahl mit Schrauben und Distanzstücken 30x12x1000 mm



CRIS400 - Art.Nr. 162324
Zahnstange M4 aus verzinktem Stahl 22x22x1000 mm zum Anschweißen



CRIS600 - Art.Nr. 162323
Zahnstange M6 30x30x1000 mm verzinkt, mit dem Kranz M600 zu paaren



M600 - 162665
12-Zähne-Kranz M6, für die Zahnstange CRIS 600



IND100K - Art.Nr. 161236
Induktiver Endschalter



TAB - Art.Nr. ACC310
Warnschild



KINGCONNECT - ART.NR. 161234
Wifi-Modul zur Programmierung der Steuerungen STARG8 mit dem Smartphone



WI-CLAVIS - ART.NR. 161235
WIFI-Modul zur Verwaltung von Torantrieben mit dem Smartphone



CLAVIS ACCESS - Art.Nr. 161251
<https://clavis.app/>

Dynamos XL 1500 inverter

Antriebe für Schiebetore bis 1500 kg



SCHNELL UND ROBUST

Drehstrommotor mit Wechselrichter, gesteuert von einer 230-V-Steuereinheit: maximale Leistung und Zuverlässigkeit, ideal für industrielle und gewerbliche Anwendungen.

Einstellbare Beschleunigungen und Verzögerungen, einstellbare Laufgeschwindigkeit und Verzögerung für maximale Sicherheit unter allen Bedingungen.

Dynamisches Drehmomentmanagement während aller Phasen des Öffnungs-/Schließzyklus.

Langsamer Start (programmierbare Startrampe).

Aluminiumdruckgussbasis mit Polyesterfarbe und ABS-Kunststoff mit Anti-UVA-Behandlung machen es widerstandsfähig gegen Witterungseinflüsse.

PRÄZISION UND LEISTUNG

Präziser und sicherer Betrieb mit Encoder. Hinderniserkennung.

Selbstlernen der Arbeitszeiten.

Magnetische Endschalter präzise und zuverlässig im Laufe der Zeit.

FORTSCHRITTLICHE DIGITALE ELEKTRONIK

Neue digitale Elektronik für eine reibungslosere Automatisierungssteuerung in Bezug auf Sicherheit, Dauer und Geschwindigkeit der Installation.

Programmierung über 3 Tasten und Display. Steckverbinder für modularen Funkempfänger MR2-K.

Synchronbetrieb von zwei Motoren mit SYNCRO-Modul.

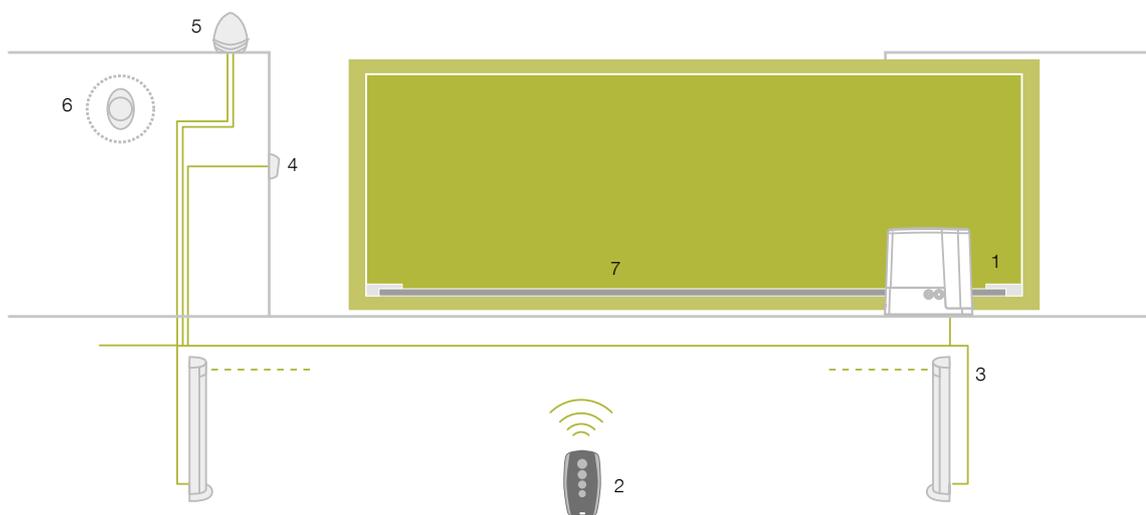
2 Lichtschrankeneingänge mit Selbsttestfunktion.

2 Eingänge empfindliche mechanische oder resistive Sicherheitsleisten.

Höflichkeitslichtleistung.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Modell	DYNAMOSXL1500I	
Art. Nr.	23C066	
Max. Flügelgewicht	kg	1500
Netzspeisung	(Vac 50 Hz)	230
Max. Leistungsaufnahme	(W)	570
Laufzeit	(m/s)	0,035 - 0,26
Max. Schubkraft	(N)	1400
Arbeitszyklus	(%)	50
Schutzart	(IP)	44
Betriebstemperatur	(°C)	-20 ÷ +55
Kranz	-	Z18 - M4
Gewicht Antrieb	(kg)	15
Maße des Antriebs	(mm)	334x200x328 h



STANDARDANLAGE

1. Motor Dynamos XL
2. Sender
3. Lichtschranken in Säule
4. Lichtschranken
5. Blinkleuchte
6. Schlüsseltaster oder digitales Codeschloss
7. Zahnstange

Neue digitale Steuereinheit



Geschützte
Schlüsselentriegelung

Struktur aus
Aluminiumdruckguss

ZUBEHÖR



CRIS100 - Art.Nr. 162313
Zahnstange aus Nylon mit
Metalleinsatz und Schrauben
28x20x1000 mm, M4
(10Stck/Packung)



CRIS200 - Art.Nr. 162322
Zahnstange M4 aus verzinktem
Stahl mit Schrauben und
Distanzstücken 30x12x1000
mm



CRIS400 - Art.Nr. 162324
Zahnstange M4 aus
verzinktem Stahl 22x22x1000
mm zum Anschweißen



TAB - Art.Nr. ACC310
Warnschild



MR2-K - Art.Nr. 11B060
433,92 MHz
Steckempfängermodul.
Möglichkeit, 500
verschiedenen Sendern



SYNCRO - Art.Nr. 161216
Module für den
synchronisierten Betrieb von
zwei Antrieben

Dynamos XL 2500 inverter

Antriebe für Schiebetore bis 2500 kg



SCHNELL UND ROBUST

Drehstrommotor mit Wechselrichter, gesteuert von einer 230-V-Steuereinheit: maximale Leistung und Zuverlässigkeit, ideal für industrielle und gewerbliche Anwendungen.

Einstellbare Beschleunigungen und Verzögerungen, einstellbare Laufgeschwindigkeit und Verzögerung für maximale Sicherheit unter allen Bedingungen.

Dynamisches Drehmomentmanagement während aller Phasen des Öffnungs-/Schließzyklus.

Langsamer Start (programmierbare Startrampe).

Aluminiumdruckgussbasis mit Polyesterfarbe und ABS-Kunststoff mit Anti-UVA-Behandlung machen es widerstandsfähig gegen Witterungseinflüsse.

PRÄZISION UND LEISTUNG

Präziser und sicherer Betrieb mit Encoder. Hinderniserkennung.

Selbstlernen der Arbeitszeiten.

Magnetische Endschalter präzise und zuverlässig im Laufe der Zeit.

FORTSCHRITTLICHE DIGITALE ELEKTRONIK

Neue digitale Elektronik für eine reibungslosere Automatisierungssteuerung in Bezug auf Sicherheit, Dauer und Geschwindigkeit der Installation.

Programmierung über 3 Tasten und Display. Steckverbinder für modularen Funkempfänger MR2-K.

Synchronbetrieb von zwei Motoren mit SYNCRO-Modul.

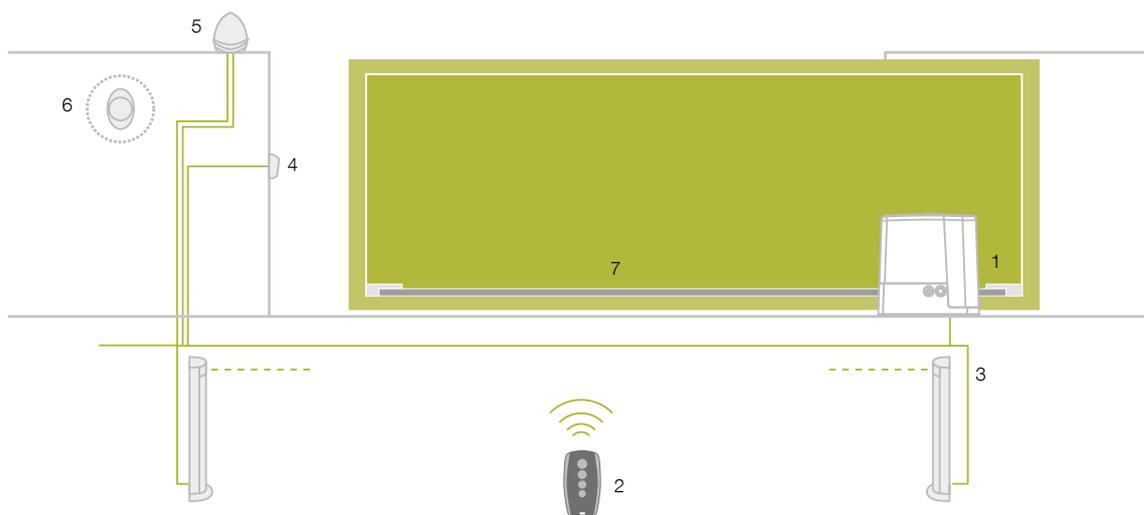
2 Lichtschrankeneingänge mit Selbsttestfunktion.

2 Eingänge empfindliche mechanische oder resistive Sicherheitsleisten.

Höflichkeitslichtleistung.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Modell	DYNAMOSXL2500I	
Art. Nr.	23E035	
Max. Flügelgewicht	kg	2500
Netzspeisung	(Vac 50 Hz)	230
Max. Leistungsaufnahme	(W)	750
Laufzeit	(m/s)	0,035 - 0,26
Max. Schubkraft	(N)	1660
Arbeitszyklus	(%)	50
Schutzart	(IP)	44
Betriebstemperatur	(°C)	-20 ÷ +55
Kranz	-	Z18 - M4
Gewicht Antrieb	(kg)	19
Maße des Antriebs	(mm)	380x250x377 h



STANDARDANLAGE

1. Motor Dynamos XL
2. Sender
3. Lichtschranken in Säule
4. Lichtschranken
5. Blinkleuchte
6. Schlüsseltaster oder digitales Codeschloss
7. Zahnstange

Neue digitale Steuereinheit



Geschützte
Schlüsselentriegelung

Struktur aus
Aluminiumdruckguss

ZUBEHÖR



CRIS200 - Art.Nr. 162322
Zahnstange M4 aus verzinktem
Stahl mit Schrauben und
Distanzstücken 30x12x1000
mm



CRIS400 - Art.Nr. 162324
Zahnstange M4 aus
verzinktem Stahl 22x22x1000
mm zum Anschweißen



CRIS600 - Art.Nr. 162323
Zahnstange M6
30x30x1000 mm verzinkt,
mit dem Kranz MM017B
zu paaren



Art.Nr. MM017B
12-Zähne-Kranz M6,
für die Zahnstange CRIS 600
zu paaren



TAB - Art.Nr. ACC310
Warnschild



MR2-K - Art.Nr. 11B060
433,92 MHz
Steckempfängermodul.
Möglichkeit, 500
verschiedenen Sendern



SYNCRO - Art.Nr. 161216
Module für den
synchronisierten Betrieb von
zwei Antrieben



**anTRIEBE
FÜR DREHTORE**

Jet

Jet XL

COUPER 24

Linear

modus

minimodus

INTRO

Jet

Antriebe für Drehtore Max. Flügelmaße 3 m - 600 kg

DESIGN UND TECHNOLOGIE

Die Baureihe Jet wertet jedes Tor auf und passt sich jeder Umgebung an. Die elegante und ansprechende Linie ist mit zwei Aluminiumdruckguss-Schalen ummantelt, die die Kreativität des Made in Italy auf originelle Weise äußerst gut zum Ausdruck bringen.

Das System bietet dank trennbaren Verbindern eine einfache und rasche Installation und Instandhaltung.

In der AC-Version ist der Kondensator im Antrieb integriert und die verstellbaren Endanschläge ermöglichen eine rasche Hubeinstellung.

Das "Herzstück" des Systems ist die bis ins Detail durchdachte mechanische Übertragung, die maximale Zuverlässigkeit für den anspruchsvollen Betrieb gewährleistet. Keine Reibungen und Geräusche dank der Lagerung aller Komponenten auf Kugellagern.

Die Bauweise mit gewalzter Stahl und

Bronze gewährleistet auch bei anspruchsvollsten Bedingungen Haltbarkeit und Zuverlässigkeit. Die Handentriegelung mit personalisiertem Schlüssel gefertigt, das Schloss wird durch eine Abdeckung aus ABS geschützt. Sie befindet sich am oberen Teil des Antriebs, wodurch die praktische, prompte und mühelose Bedienung gewährleistet ist.

SMART TRADITIONAL ELECTRONICS

Die Steuerung STARG8 vereinfacht die Arbeit der Installationstechniker enorm und gewährleistet höchste Leistung im Rahmen von Sicherheit, Lebensdauer und Installationsgeschwindigkeit. Eine einzige Programmiermethode beschleunigt die Inbetriebnahme der Automatisierung und sorgt für eine einfache und praktische Verwaltung.



1.



2.



3.

1. TRENNBARER VERBINDER

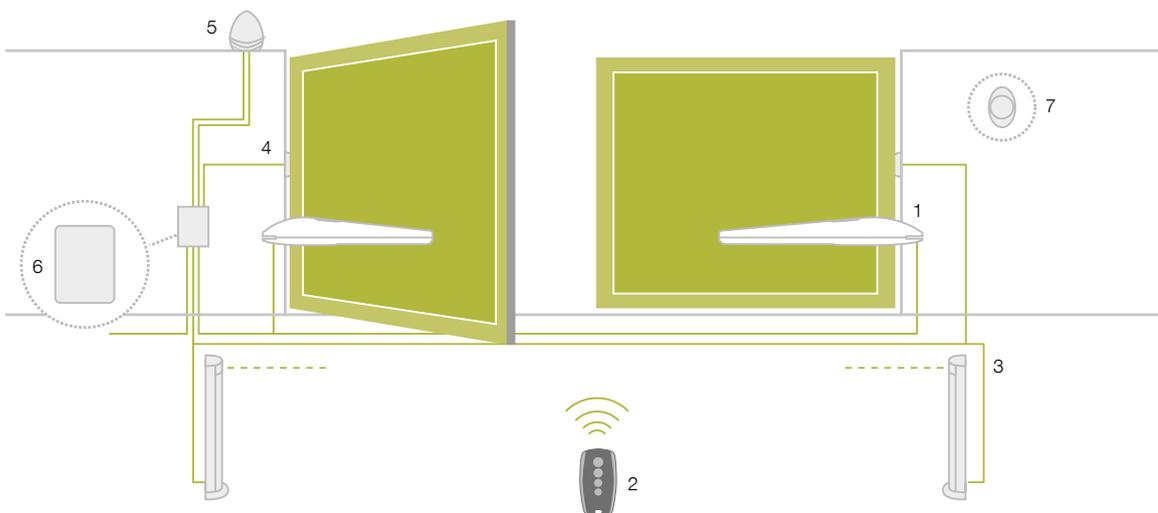
Vereinfachte Installation und Instandhaltung

2. ROBUSTE MECHANISCHE ÜBERTRAGUNG

Aus Stahl und Bronze für maximale Lebensdauer und Zuverlässigkeit

3. HANDENTRIEGLUNG

Aus Aluminiumdruckguss mit personalisiertem Schlüssel



STANDARDANLAGE

1. Motor Jet
2. Sender
3. Lichtschranken in Säule
4. Lichtschranken
5. Blinkleuchte
6. Steuerung
7. Schlüsseltaster oder digitales Codeschloss

READY FOR





TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Modell		JET230F	JET24
Art. Nr.		22S014	23S023
Versorgung Motor	(Vac 50 Hz / Vdc)	230 Vac	24 Vdc
Max. Leistungsaufnahme	(W)	200	120
Laufzeit	(m/s)	0,016	0,020
Max. Schubkraft	(N)	2000	
Arbeitszyklus	(%)	30	90
Hubweg (ohne Endschalter)	(mm)	360	
Schutzart	(IP)	44	
Betriebstemperatur	(°C)	-20 ÷ +55	
Gewicht Antrieb	(kg)	8	7
Maße des Antriebs	(mm)	820x100x110 h	

JET

Modell	Motor	Mechanischer Endanschlag	Befestigungssatz	Max. Flügelmaße
JET230F	230 Vac	• (1)	•	3 m - 600 kg
JET24	24 Vdc	• (1)	•	3 m - 600 kg

JET KIT

Modell	Art. Nr.	JET 230	JET 24	STARG8 AC BOX	STARG8 24 BOX	STYLO 4K	IDEA	VIKY 30	TAB	Max. Flügelmaße
JETKIT230	29S038	• (2)		•		• (2)	•	•	•	3 m - 600 kg
JETKIT230VL	29S063	• (2)		•		• (2)				3 m - 600 kg
JETKIT24	29S045		• (2)		•	• (2)	•	•	•	3 m - 600 kg
JETKIT24VL	29S054		• (2)		•	• (2)				3 m - 600 kg



JET



STARG8 BOX



STYLO 4K



IDEA



VIKY 30

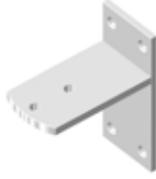


TAB





STP - Art.Nr.162299
Hinterer Bügel vorverschweißt
(2 Stk./Packung)



STP 02 - Art.Nr.162256
Hinterer Bügel vertikal vorverschweißt (2 Stk./Packung)



STA - Art.Nr.162257
Vorderer Bügel vorverschweißt
(2 Stk./Packung)



BK 01 - Art.Nr.162258
Mechanischer Endschalter
(2 Stk./Packung)



LOCK HO - Art.Nr.162913
12 V Elektroschloss
Senkrecht



LOCK VE - Art.Nr.162912
12 V Elektroschloss
waagrecht



BAT M016 - Art.Nr.161237
Batterie 24 V 1,6 Ah



BAT K3 - Art.Nr.161232
Ladeplatine für Batterie
BAT M016

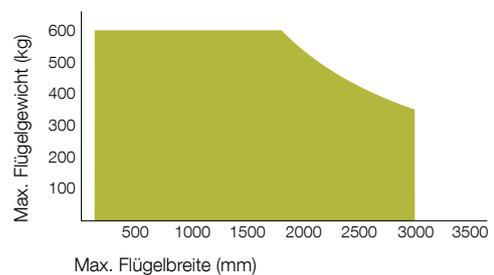
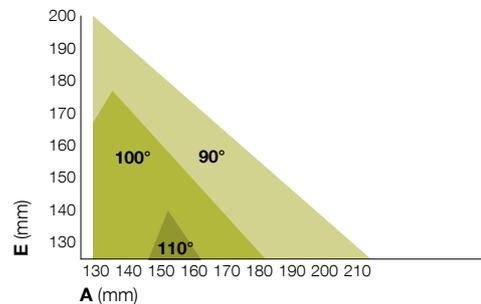
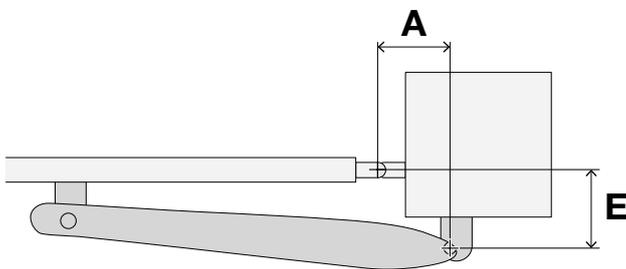


STP 200 - Art.Nr.162259
Einstellbarer Bügel hinten
(2 Stk./Packung)



STA 200 - Art.Nr.162260
Einstellbarer Bügel vorne
(2 Stk./Packung)

EINSATZGRENZEN



Jet XL

Antriebe für Drehtore mit Flügeln bis 6 m Breite und 750 kg Gewicht

ROBUSTE MECHANIK

Das Gehäuse von JET XL ist vollständig aus Aluminium-Druckguss hergestellt. Getriebe und mechanische Teile sind vollständig aus Stahl und Bronze gefertigt; die Antriebsmechanik ist so dimensioniert, dass maximale Lebensdauer und dauerhafte Zuverlässigkeit gewährleistet sind, auch unter harten Betriebsbedingungen.

Verstärkte Bügel mit erhöhter Materialstärke und großen Bohrungen für eine stabile Installation.

JET XL ist auch für extreme Betriebsbedingungen ausgelegt.

SCHNELLE UND EINFACHE INSTALLATION

Der Körper von JET XL ist unterteilt in zwei separate Abteilungen mit einer abnehmbaren Schale, die während des gesamten Installationsprozesses schnell und einfach Zugang gewährt.

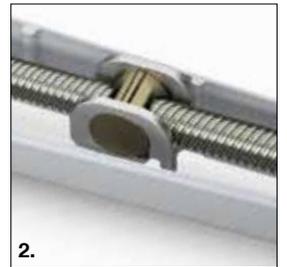
Das Einstellen des mechanischen Endschalters während der Öffnungs- und Schließvorgänge erfolgt von oben, dazu braucht nur die Abdeckung des Schneckentriebs abgenommen zu werden. Diese Arbeit ist völlig mühelos, weil alles nah bei einander und gut sichtbar ist, so dass die Einstellung schnell von der Hand geht.

Durch Öffnen des Anschlussfachs ist außerdem die Klemmleiste gut zugänglich, um die Verdrahtung mithilfe der mitgelieferten Kabelbuchse abzuschließen. Alle Arbeitsbereiche sind gut einsehbar.

Das rückseitige Befestigungssystem mit Schwenkgabeln ist eine einfache Lösung, die Fehler bis +/- 5 ° ausgleicht und somit zur Ausrichtung beiträgt.

SMART TRADITIONAL ELEKTRONIK

Unsere STARG8 Steuerungen sorgen für eine starke Vereinfachung der Arbeit des Installationstechnikers, denn sie machen die Installation schnell und sicher. Da es nur eine einzige Programmiermethode gibt, kann die Inbetriebnahme der automatischen Geräte schneller erfolgen, und Wartungsarbeiten können einfacher und zweckmäßiger abgewickelt werden.



1. ROBUSTE ANTRIEBSMECHANIK

Aus Stahl und Bronze, für höchste Lebensdauer und Zuverlässigkeit

2. SCHNECKENTRIEB AUS BRONZE

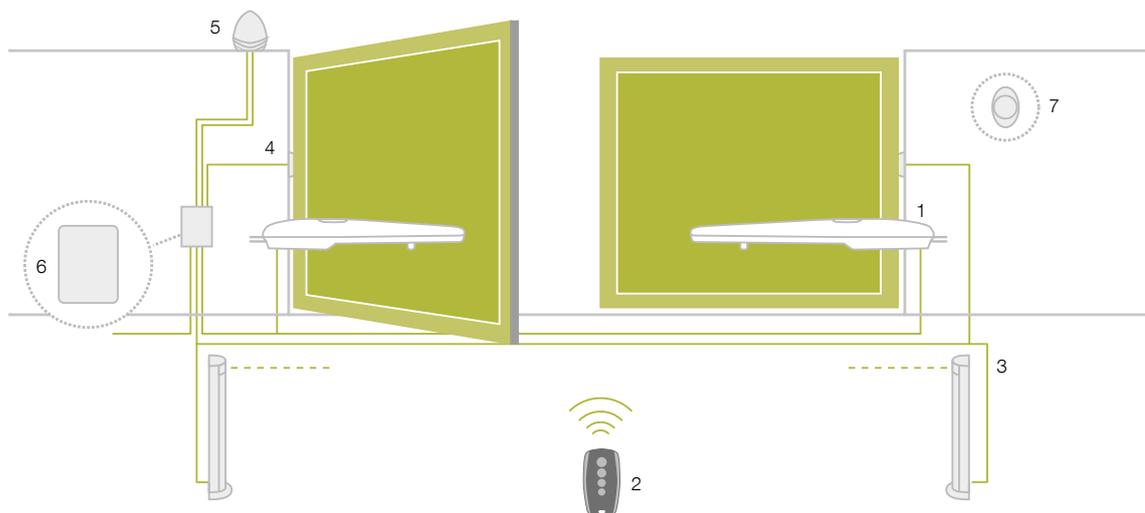
Für maximale Geräuscharmheit und Lebensdauer

3. HANDENTRIEGLUNG

Aus Aluminium-Druckguss mit individuellem Schlüssel

4. ANSCHLÜSSE

Geräumiges Anschlussfach im oberen Teil des Motors



STANDARDANLAGE

1. Antrieb Jet XL
2. Sender
3. Lichtschranken an Säulen
4. Lichtschranken
5. Warnblinkleuchte
6. Steuerung
7. Schlüssel- oder Digitalschalter

READY FOR





TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Modell		JETXL230	JETXL24
Art.-Nr.		22S031	22S032
Stromversorgung Motor	(Vac 50 Hz / Vdc)	230 Vac	24 Vdc
Max. Leistungsaufnahme	(W)	350	170
Laufzeit	(m/s)	0,016	
Max. Schubkraft	(N)	2000	2400
Arbeitszyklus	(%)	30	80
Hubweg	(mm)	540	
Schutzart	(IP)	44	
Betriebstemperatur	(°C)	-20 ÷ +55	
Gewicht Antrieb	(kg)	10	9
Maße des Antriebs	(mm)	1030x115x110 h	

JET XL

Modell	Motor	Mechanischer Endanschlag	Befestigungssatz	Max. Flügelmaße
Jet XL 230	230 Vac	• (2)	•	6 m - 750 kg
Jet XL 24	24 Vdc	• (2)	•	6 m - 750 kg

JET XL KIT

Modell	Art. Nr.	JETXL24	STARG8 24 BOX XL	STYLO 4K	IDEA	VIKY 30	TAB	Max. Flügelmaße
JETXL24K	29S089	• (2)	•	• (2)	•	•	•	6 m - 750 kg
JETXL24KVL	29S092	• (2)	•	• (2)				6 m - 750 kg



JET XL



STARG8 BOX / BOX XL



STYLO 4K



IDEA



VIKY 30



TAB



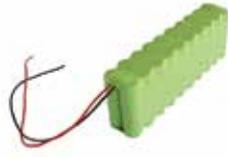
ZUBEHÖR



LOCK HO - Art.Nr. 162913
12 V Elektroschloss
Senkrecht



LOCK VE - Art.Nr. 162912
12 V Elektroschloss
waagrecht

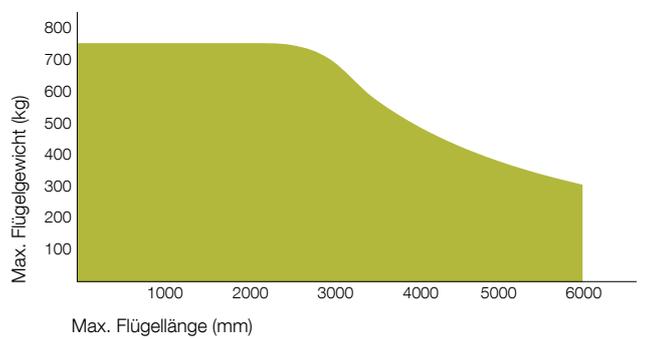
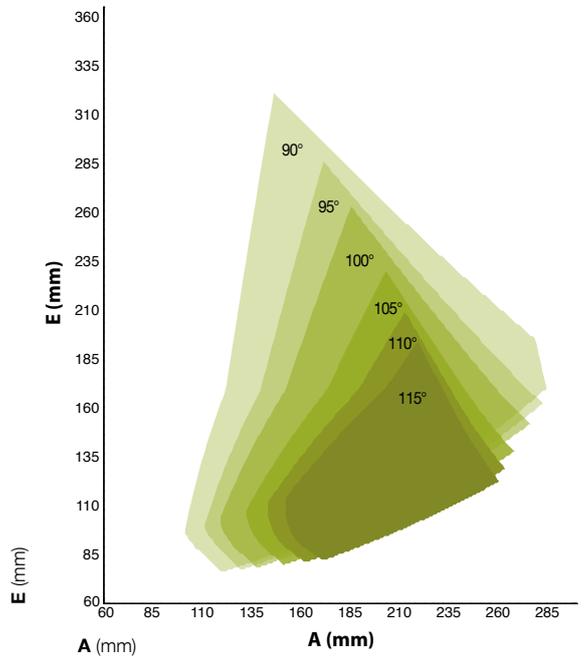
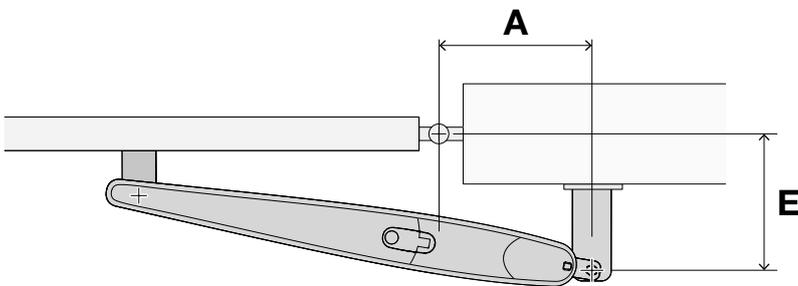


BAT M016 - Art.Nr. 161237
Batterie 24 V 1,6 Ah



BAT K3 - Art.Nr. 161232
Ladeplatine für Batterie
BAT M016

EINSATZGRENZEN



Couper 24

Antriebe für Drehtore

Max. Flügelmaße 2 m - 400 kg

ZUVERLÄSSIGE MECHANIK

Die Automatisierung Couper ist für Drehtore mit einer max. Flügellänge von 2 m und einem max. Gewicht von 400 kg vorgesehen.

Die Mechanik ist mit zwei Aluminiumdruckguss-Schalen ummantelt und gewährleistet ausgezeichnete Leistung bei jeder Umgebungsbedingung.

INSTALLATION EFFIZIENZ

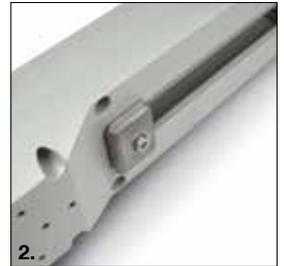
Couper wird mit nur zwei Drähten an der Klemmenleiste angeschlossen, die sich im oberen Bereich des Antriebs befindet und dadurch die Anschluss- und Installationsarbeiten erleichtert. **Der Hub lässt sich dank der Endschalter auf einfache und rasche Weise einstellen.**

SMART TRADITIONAL ELECTRONICS

Die Steuerung STARG8 vereinfacht die Arbeit der Installationstechniker enorm und gewährleistet höchste Leistung im Rahmen von Sicherheit, Lebensdauer und Installationsgeschwindigkeit. Eine einzige Programmiermethode beschleunigt die Inbetriebnahme der Automatisierung und sorgt für eine einfache und praktische Verwaltung.



1.



2.



3.

1. ANSCHLUSSGEHÄUSE

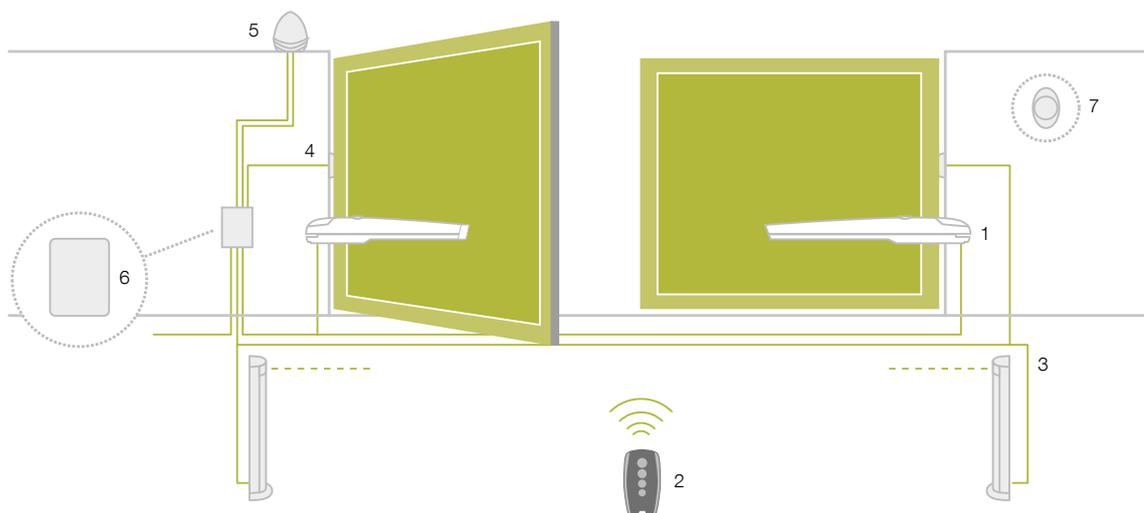
Erleichterte und prompte Installation dank Positionierung im oberen Bereich

2. ENDSCHALTER

Rasche Hubeinstellung mit robustem mechanischem Endschalter

3. ELEKTRONIK

Selbstlernende Programmierung, konfigurierbare Funktionen mit Dip-Schalter, Leistungs- und Laufzeitregelung mit Potentiometern



STANDARDANLAGE

1. Motor Couper
2. Sender
3. Lichtschranken in Säule
4. Lichtschranken
5. Blinkleuchte
6. Steuerung
7. Schlüsseltaster oder digitales Codeschloss

READY FOR





Bequemer Zugriff auf die elektrischen Anschlüsse

Endlosschraube aus Stahl mit 6 Prinzipien

Praktische Handentriegelung

Struktur aus Aluminiumdruckguss

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Modell	COUPER24	
Art. Nr.	22S007	
Versorgung Motor	(Vdc)	24
Max. Leistungsaufnahme	(W)	85
Laufzeit	(m/s)	0,018
Max. Schubkraft	(N)	1500
Arbeitszyklus	(%)	50
Hubweg (ohne Endschalter)	(mm)	320
Schutzart	(IP)	44
Betriebstemperatur	(°C)	-20 ÷ +55
Gewicht Antrieb	(kg)	6
Maße des Antriebs	(mm)	780x100x104 h

COUPER 24

Modell	Motor	Mechanischer Endanschlag	Befestigungssatz	Max. Flügelmaße
Couper 24	24 Vdc	• (1)	•	2 m - 400 kg

COUPER 24 KIT

Modell	Art. Nr.	COUPER 24	STARG8 24 BOX	STYLO 4K	IDEA	VIKY 30	TAB	Max. Flügelmaße
COUPERKIT24	29S017	• (2)	•	• (2)	•	•	•	2 m - 400 kg
COUPERKIT24VL	29S025	• (2)	•	• (2)				2 m - 400 kg

Versione 24 V disponibile anche per mercati con alimentazione di rete 110 V / 60 Hz



COUPER 24



STARG8 BOX



STYLO 4K



IDEA



VIKY 30



TAB





STP200 - Art.Nr. 162259
Einstellbarer Bügel hinten
(2 Stk./Packung)



STA200 - Art.Nr. 162260<
Einstellbarer Bügel vorne
(2 Stk./Packung)



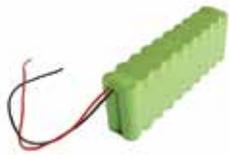
BK200 - Art.Nr. 162268
Einstellbare mechanische
Endschalter (2 Stk./Packung)



LOCKHO - Art.Nr. 162913
12 V Elektroschloss
Senkrecht



LOCKVE - Art.Nr. 162912
12 V Elektroschloss
waagrecht

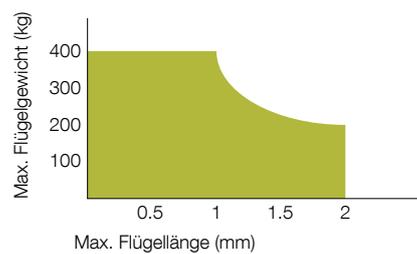
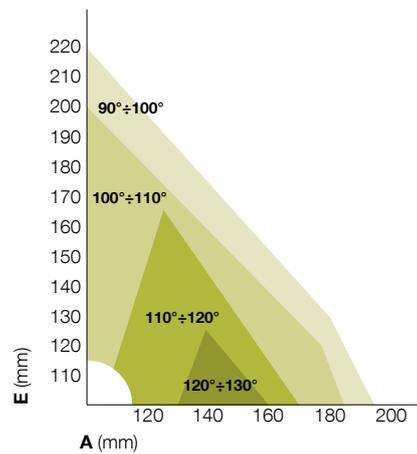
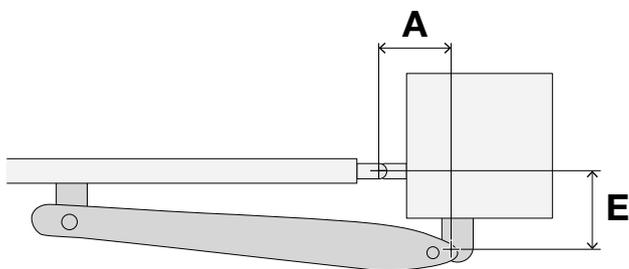


BATM016 - Art.Nr. 161237
Batterie 24 V 1,6 Ah



BATK3 - Art.Nr. 161232
Ladeplatine für Batterie
BAT M016

EINSATZGRENZEN



Linear

Antriebe für Drehtore

Max. Flügelmaße 4,5 m - 300 kg

EINFACH UND BESTÄNDIG

Die mechanische Zuverlässigkeit von Linear wird dank der Übertragung mit Teleskopkolben erzielt. Der Schaft aus Edelstahl und die Schalen aus Aluminiumdruckguss gewährleisten lange Beständigkeit. Die Bügel müssen nicht verschweißt werden, die Anschlussklemmen sorgen für eine rasche und praktische Installation.

SMART TRADITIONAL ELECTRONICS

Die Steuerung STARG8 vereinfacht die Arbeit der Installationstechniker enorm und gewährleistet höchste Leistung im Rahmen von Sicherheit, Lebensdauer und Installationsgeschwindigkeit. Eine einzige Programmiermethode beschleunigt die Inbetriebnahme der Automatisierung und sorgt für eine einfache und praktische Verwaltung.



1.



2.



3.

1. BESTÄNDIGE MECHANIK

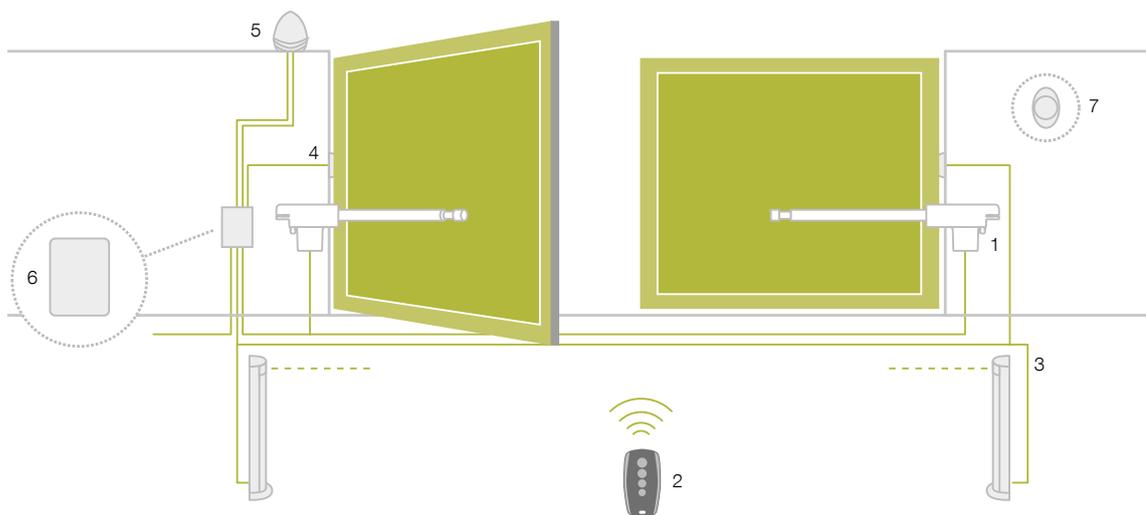
Lange Beständigkeit dank Schaft aus Edelstahl im Verbund mit stranggepresstem Rundrohr

2. BEFESTIGUNGSBÜGEL

Rasche Installation dank Bügeln, die keine Verschweißung erfordern

3. ANSCHLUSSKLEMMEN

Rasche Verkabelung dank Anschlussklemmen

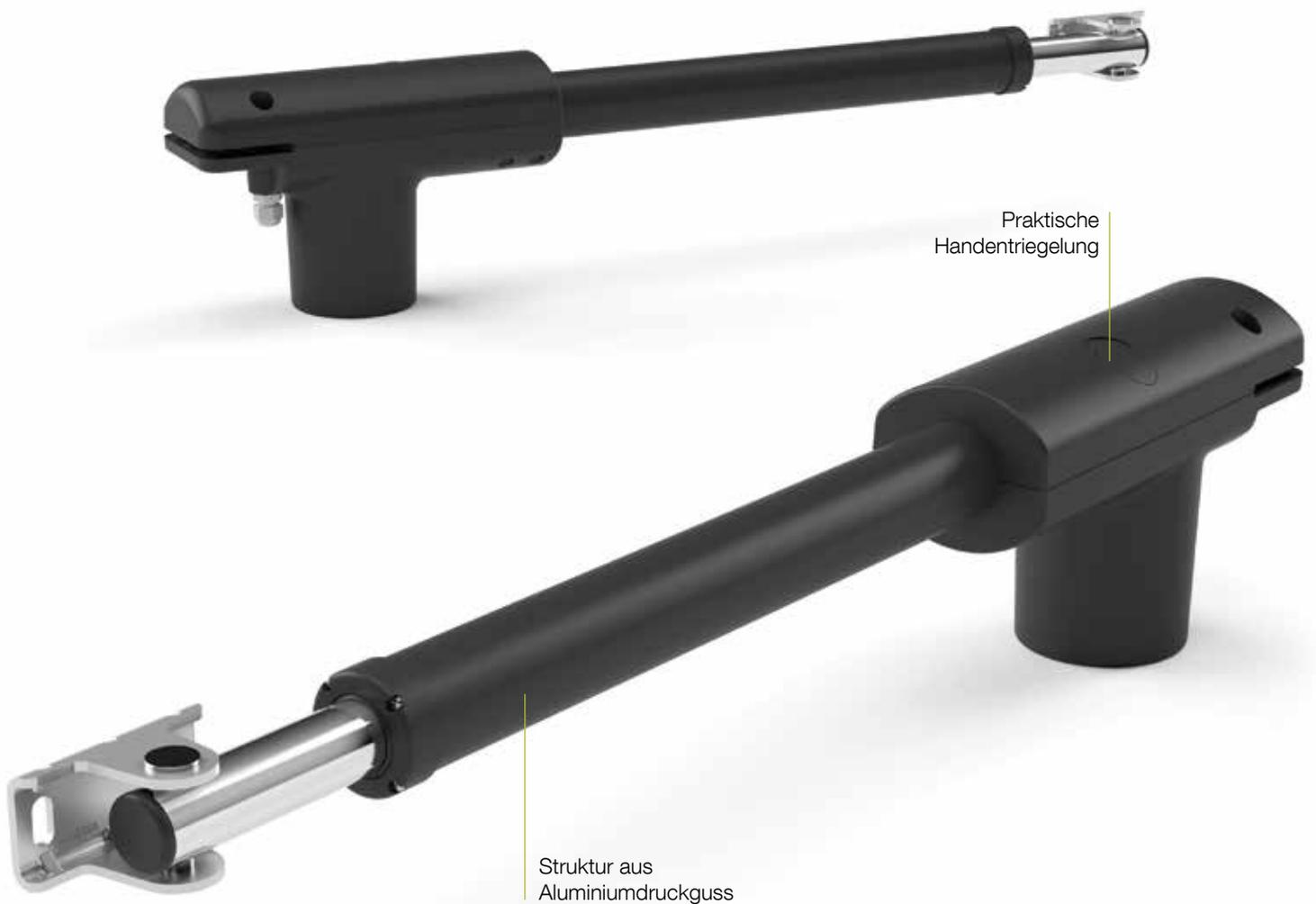


STANDARDANLAGE

1. Motor Linear
2. Sender
3. Lichtschranken in Säule
4. Lichtschranken
5. Blinkleuchte
6. Steuerung
7. Schlüsseltaster oder digitales Codeschloss

READY FOR




TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Modell		LINEAR400230	LINEAR40024	LINEAR500230	LINEAR50024
Art. Nr.		22S038	22S039	22S040	22S041
Versorgung Motor	(Vac 50 Hz / Vdc)	230 Vac	24 Vdc	230 Vac	24 Vdc
Max. Leistungsaufnahme	(W)	340	120	340	120
Laufzeit	(m/s)	0,016	0,014	0,016	0,014
Max. Schubkraft	(N)	2000	1800	2000	1800
Arbeitszyklus	(%)	30	90	30	90
Hubweg	(mm)	400		500	
Schutzart	(IP)	54			
Betriebstemperatur	(°C)	-20 ÷ +55			
Gewicht Antrieb	(kg)	6	5,5	6	5,5
Maße des Antriebs	(mm)	700x100x177 h		800x100x177 h	

LINEAR

Modell	Motor	Hubweg	Befestigungssatz	Max. Flügelmaße
Linear 400230	230 Vac	400	•	3 m - 300 kg
Linear 500230	230 Vac	500	•	4,5 m - 250 kg
Linear 40024	24 Vdc	400	•	3 m - 300 kg
Linear 50024	24 Vdc	500	•	4,5 m - 250 kg

Die Antriebe sind ohne integrierte Endanschläge ausgeführt!

LINEAR KIT

Modell	Art. Nr.	Motor	STARG8 AC BOX	STARG8 24 BOX	STYLO 4K	IDEA	VIKY 30	TAB	Max. Flügelmaße
LINEARK400230	29S095	LINEAR400230 (2)	•		• (2)	•	•	•	3 m - 300 kg
LINEARK400230VL	29S098	LINEAR400230 (2)	•		• (2)				3 m - 300 kg
LINEARK500230	29S106	LINEAR500230 (2)	•		• (2)	•	•	•	4,5 m - 250 kg
LINEARK500230VL	29S108	LINEAR500230 (2)	•		• (2)				4,5 m - 250 kg
LINEARK40024	29S099	LINEAR40024 (2)		•	• (2)	•	•	•	3 m - 300 kg
LINEARK40024VL	29S105	LINEAR40024 (2)		•	• (2)				3 m - 300 kg
LINEARK50024	29S109	LINEAR50024 (2)		•	• (2)	•	•	•	4,5 m - 250 kg
LINEARK50024VL	29S115	LINEAR50024 (2)		•	• (2)				4,5 m - 250 kg



LINEAR



STARG8 BOX



STYLO 4K



IDEA



VIKY 30



TAB

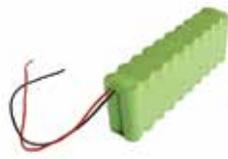




LOCKHO - Art.Nr. 162913
12 V Elektroschloss
Senkrecht



LOCKVE - Art.Nr. 162912
12 V Elektroschloss
waagrecht

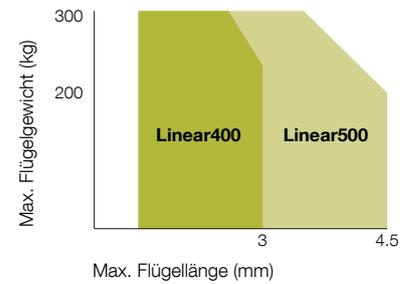
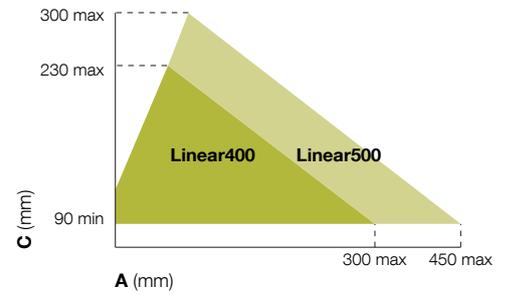
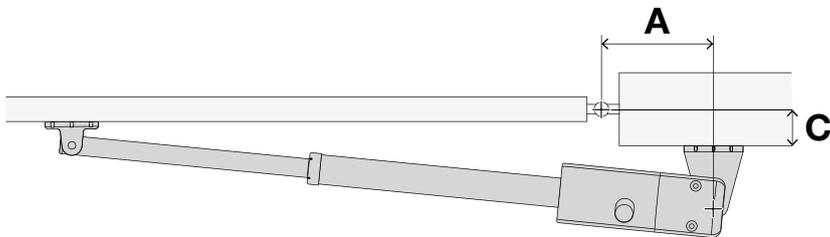


BATM016 - Art.Nr. 161237
Batterie 24 V 1,6 Ah



BATK3 - Art.Nr. 161232
Ladeplatine für Batterie
BAT M016

EINSATZGRENZEN



Modus

Antriebe für Drehtore

Max. Flügelmaße 4,2 m - 500 kg

PATENTIERTE LEISTUNG

Modus eignet sich mit seiner patentierten Mechanik für die Installation an großen Toren (4,2 m / 500 kg). Dank der millimetergenauen Regelung der mechanischen Endschalter wird bei der Öffnung und Schließung ein präziser Anschlag erzielt. Mit einer Breite von 165 mm wird das System in zwei Motorversionen sowie mit zwei Standardarmen und zwei optionalen Armen bzw. Gleitarm oder Gelenk angeboten, wodurch es sich für jede Anlage eignet.

4 kg Aluminiumdruckguss, das 4-Stufen-Untersetzungsgetriebe komplett aus Stahl und das qualitativ hochwertige synthetische Schmieröl machen Modus zu einer unzerstörbaren Automatisierung, die bei jeder Temperatur zum Einsatz kommen kann.

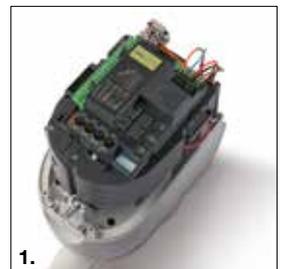
Dank des 24 V-Motors kann dieses System auch in Anlagen mit anspruchsvollem Betrieb installiert werden.

SMART TRADITIONAL ELECTRONICS

Die Steuerung STARG8 vereinfacht die Arbeit der Installationstechniker enorm und gewährleistet höchste Leistung im Rahmen von Sicherheit, Lebensdauer und Installationsgeschwindigkeit. Eine einzige Programmiermethode beschleunigt die Inbetriebnahme der Automatisierung und sorgt für eine einfache und praktische Verwaltung.

NEUER MOTOR FÜR MODUS XL

MODUS XL ein neuer Getriebemotor garantiert maximale Zuverlässigkeit, auch für anspruchsvolle Installationen.



1.



2.



3.

1. STEUERUNG

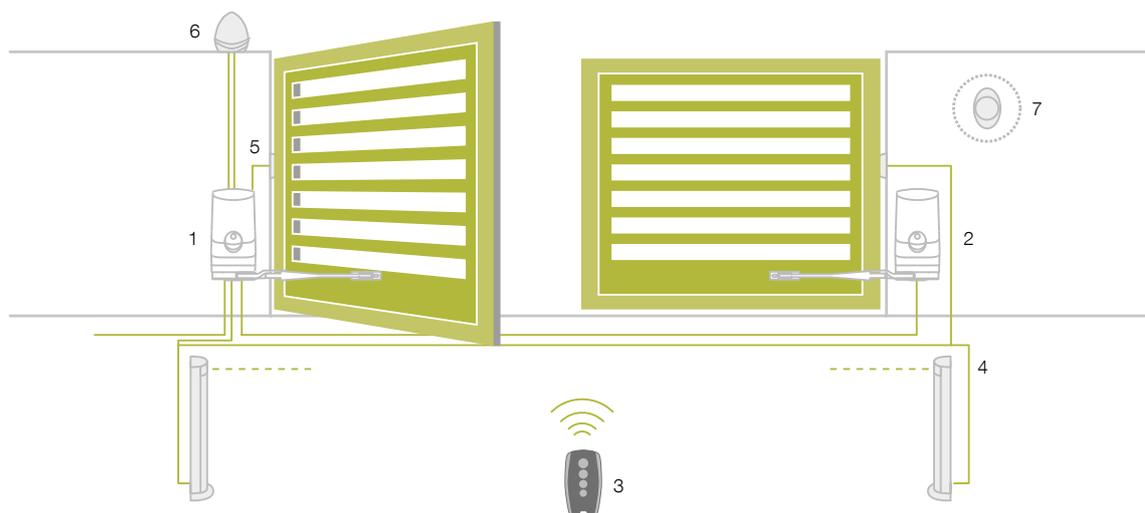
Rasche Regelung mittels Trimmer und Dip-Schalter, Programmierung mit Selbstlernfunktion

2. SCHWENKARM

Robuster Schwenkarm aus Aluminiumdruckguss mit Schnittschutz

3. MECHANISCHER ENDANSCHLAG

Solider Endschalter aus Stahl, einstellbar

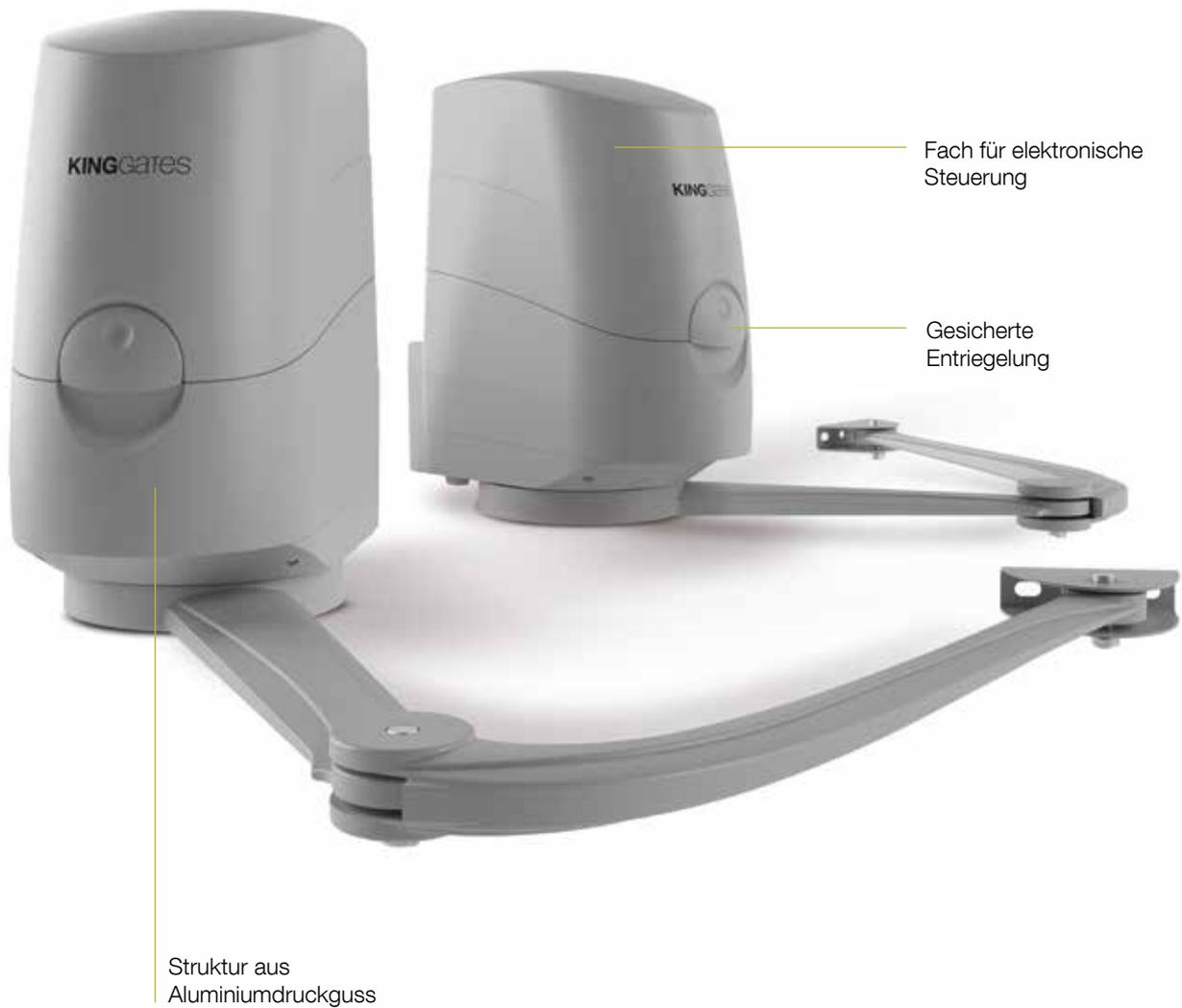


STANDARDANLAGE

1. Motor Modus MA
2. Motor Modus SL
3. Sender
4. Lichtschranken in Säule
5. Lichtschranken
6. Blinkleuchte
7. Schlüsseltaster oder digitales Codeschloss

READY FOR





TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Modell		MODUS280SL + MODUS280MA	MODUSXL SL + MODUSXLMA
Art. Nr.		22S044 + 22S042	22S050 + 22S048
Netzspeisung	(Vac 50 Hz)		230
Versorgung Motor	(Vdc)		24
Max. Leistungsaufnahme	(W)	280	350
Laufzeit	(rpm)		1,5
Drehmoment max	(Nm)	650	760
Arbeitszyklus	(%)		80
Schutzart	(IP)		44
Betriebstemperatur	(°C)		-20 ÷ +55
Gewicht Antrieb	(kg)		7,5
Maße des Antriebs	(mm)		165x250x306 h

MODUS

Modell	Motor	Platine	Funkempfänger	Mechanische Endanschläge	Befestigungssatz	Max. Flügelmaße
Modus 280 SL	24 Vdc			• (2)	•	2,8 m - 300 kg
Modus 280 MA	24 Vdc	STARG8 24	•	• (2)	•	2,8 m - 300 kg
Modus XL SL	24 Vdc			• (2)	•	4,2 m - 500 kg
Modus XL MA	24 Vdc	STARG8 24	•	• (2)	•	4,2 m - 500 kg

Die Antriebe Modus werden ohne Verbindungsarm zum Flügel ausgeliefert. Daher muss der passende Arm im Verzeichnis der nachfolgenden Seite ausgewählt werden.

MODUS KIT

Modell	Art. Nr.	MODUS 280 MA	MODUS 280 SL	MODUS XL MA	MODUS XL SL	MO LINK 420	STYLO 4K	IDEA	VIKY 30	TAB	Max. Flügelmaße
MODUSKIT280	29S128	•	•			• (2)	• (2)	•	•	•	2,8 m - 300 kg
MODUSKIT280VL	29S149	•	•			• (2)	• (2)				2,8 m - 300 kg
MODUSKITXL	29S152			•	•	• (2)	• (2)	•	•	•	4,2 m - 500 kg
MODUSKITXLVL	29S155			•	•	• (2)	• (2)				4,2 m - 500 kg

Die Bausätze enthalten den Arm MO LINK 420.



MODUS MA



MODUS SL



STYLO 4K



IDEA



VIKY 30



TAB



SCHWENKARME



MOLINK180 - Art.Nr. 162271

Für Flügel bis zu 1,8 m.
Max. Distanz zwischen der Drehachse des Tors und der Befestigungsfläche des Antriebs: 200 mm



MOLINK420 - Art.Nr. 162272

Für Flügel bis zu 4,2 m.
Max. Distanz zwischen der Drehachse des Tors und der Befestigungsfläche des Antriebs: 350 mm



MOLINKR42 - Art.Nr. 162275

Mit Gelenken
(Drehung +/- 8 Grad)
Für Flügel bis zu 4,2 m und 500 kg



MOLC18SX - Art.Nr. 162273

Mit Gleitarm für Flügel bis zu 1,8 m und 300 kg.
Linksseitig



MOLC18DX - Art.Nr. 162274

Mit Gleitarm für Flügel bis zu 1,8 m und 300 kg.
Rechtsseitig



BK40 - Art.Nr. 1729A5
Mechanischer Endanschlag
Öffnung/Schließung (2 Stk.)



BLINDO44 - Art.Nr. 162662
Aluminium-Box mit
Entriegelung Hebel und Kabel



BATM016 - Art.Nr. 161237
Batterie 24 V 1,6 Ah



BATK3 - Art.Nr. 161232
Ladeplatine für Batterie
BAT M016



LOCKHO - Art.Nr. 162913
12 V Elektroschloss
Senkrecht



LOCKVE - Art.Nr. 162912
12 V Elektroschloss
waagrecht



**KINGKONNECT -
ART.NR. 161234**
Wifi-Modul zur
Programmierung
der Steuerungen STARG8
mit dem Smartphone

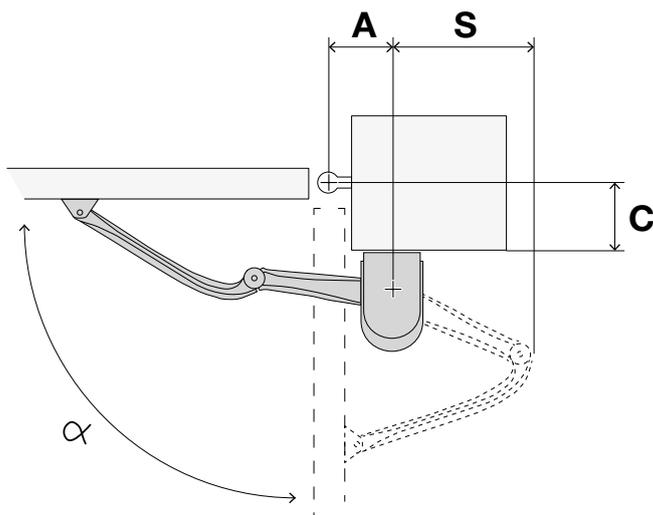


WI-CLAVIS - ART.NR. 161235
WIFI-Modul zur Verwaltung
von Torantrieben mit dem
Smartphone



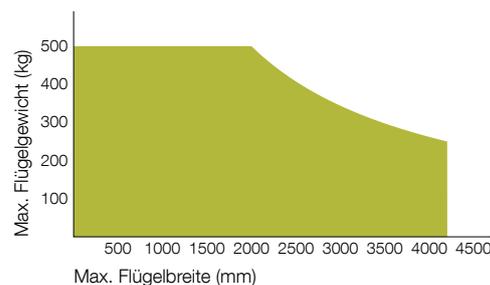
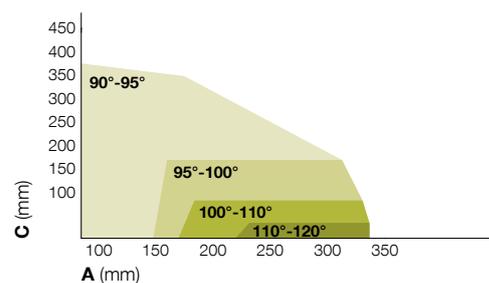
**CLAVIS ACCESS -
Art.Nr. 161251**
<https://clavis.app/>

EINSATZGRENZEN



MO LINK 420

A	C	S	α
140	30	314	90
250	30	398	110
140	80	340	90
185	80	387	100
140	130	355	90
170	130	387	95
140	160	364	90
160	160	388	95
140	200	375	90
150	200	392	90
140	240	383	90
150	240	394	90
140	280	389	90
170	280	393	90
140	320	390	90
170	320	385	90



MiniModus

Antriebe für Drehtore

Max. Flügelmaße 2 m - 250 kg

FLEXIBLE INSTALLATION

Die Automatisierung mit Schwenkarm MiniModus ist für Drehtore mit einer max. Flügelänge von 2 m und einem max. Gewicht von 250 kg vorgesehen.

Der Antrieb ist nur 155 mm breit und lässt sich auch dann befestigen, wenn wenig Platz zur Verfügung steht. Die Geometrie des Schwenkarms gewährleistet die Installation auch auf sehr großen Säulen mit einem Abstand zwischen der Flügelachse und der Befestigungsoberfläche des Antriebs bis zu 240 mm.

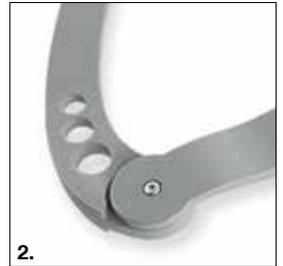
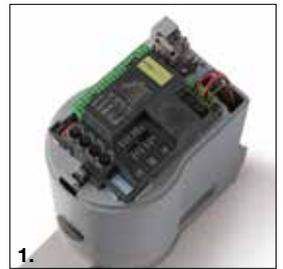
KOMPAKT UND SICHER

MiniModus enthält die elektronische Steuerung und die Aufnahme der Batterien, die den Betrieb auch bei mehrstündigem Stromausfall gewährleisten.

Wie bei allen KINGgates-Produkten bietet auch diese Baureihe eine einfache und effiziente Entriegelung sowie eine rasche und bequeme Befestigung des Antriebs an der Säule und am Tor. Dank der verschraubbaren Bügel entfällt darüber hinaus jede Art von Verschweißung.

SMART TRADITIONAL ELECTRONICS

Die Steuerung STARG8 vereinfacht die Arbeit der Installationstechniker enorm und gewährleistet höchste Leistung im Rahmen von Sicherheit, Lebensdauer und Installationsgeschwindigkeit. Eine einzige Programmiermethode beschleunigt die Inbetriebnahme der Automatisierung und sorgt für eine einfache und praktische Verwaltung.



1. STEUERUNG

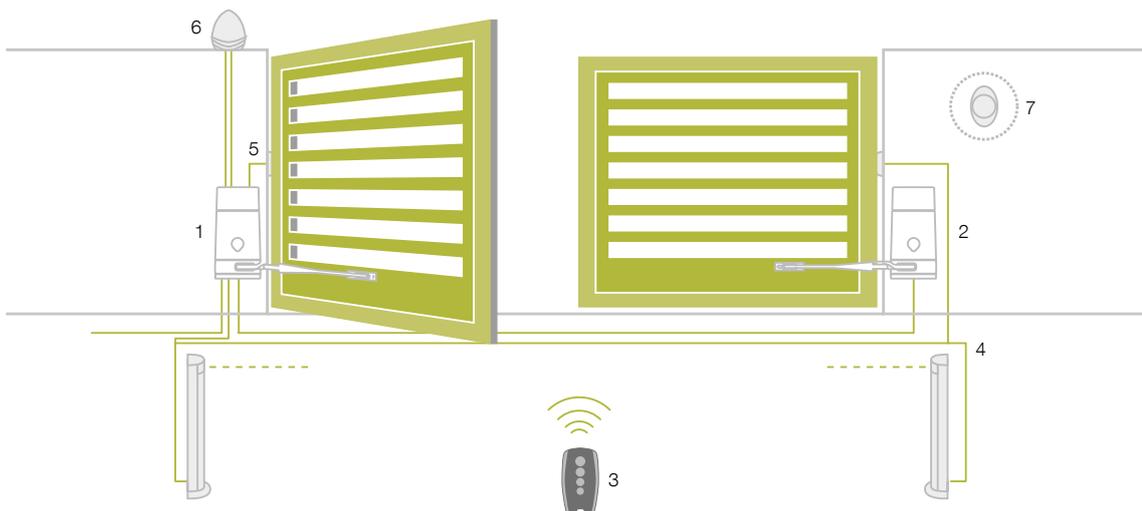
Rasche Regelung mittels Trimmer und Dip-Schalter, Programmierung mit Selbstlernfunktion

2. SCHWENKARM

Robuster Schwenkarm aus Aluminiumdruckguss mit Schnittschutz

3. MECHANISCHER ENDANSCHLAG

Solider Endscharer aus Stahl, einstellbar



STANDARDANLAGE

1. Motor MiniModus MA
2. Motor MiniModus SL
3. Sender
4. Lichtschranken in Säule
5. Lichtschranken
6. Blinkleuchte
7. Schlüsseltaster oder digitales Codeschloss

READY FOR




TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Modell	MINIMODUS24SL + MINIMODUS24MA	
Art. Nr.	22S006 + 22S005	
Netzspeisung	(Vac 50 Hz)	230
Versorgung Motor	(Vdc)	24
Max. Leistungsaufnahme	(W)	250
Laufzeit	(rpm)	1
Drehmoment max	(Nm)	150
Arbeitszyklus	(%)	50
Schutzart	(IP)	44
Betriebstemperatur	(°C)	-20 ÷ +55
Gewicht Antrieb	(kg)	6,2
Maße des Antriebs	(mm)	155x253x314 h

MINIMODUS

Modell	Motor	Platine	Funkempfänger	Mechanische Endanschläge	Befestigungssatz	Schwenkarm	Max. Flügelmaße
MiniModus SL	24 Vdc	-	-	• (1)	•	•	2 m - 250 kg
MiniModus MA	24 Vdc	STARG8 24	•	• (1)	•	•	2 m - 250 kg

MINIMODUS KIT

Modell	Art. Nr.	MINIMODUS MA	MINIMODUS SL	STYLO 4K	IDEA	VIKY 30	TAB	Max. Flügelmaße
MINIMODUSKIT24	29S123	•	•	• (2)	•	•	•	2 m - 250 kg
MINIMODUSKIT24VL	29S126	•	•	• (2)				2 m - 250 kg



MINIMODUS MA



MINIMODUS SL



STYLO 4K



IDEA



VIKY 30



TAB

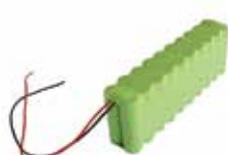




LOCK HO - Art.Nr. 162913
12 V Elektroschloss
Senkrecht



LOCKVE - Art.Nr. 162912
12 V Elektroschloss
waagrecht



BATM016 - Art.Nr. 161237
Batterie 24 V 1,6 Ah



BATK3 - Art.Nr. 161232
Ladeplatine für Batterie
BAT M016



KINGKONNECT - ART.NR. 161234
Wifi-Modul zur Programmierung der Steuerungen STARG8 mit dem Smartphone

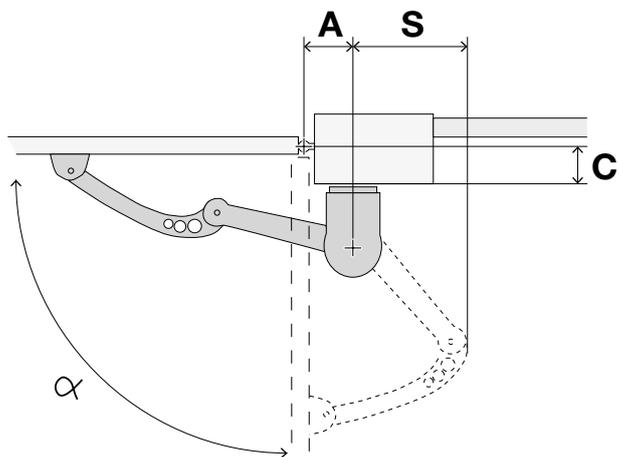


WI-CLAVIS - ART.NR. 161235
WIFI-Modul zur Verwaltung von Torantrieben mit dem Smartphone

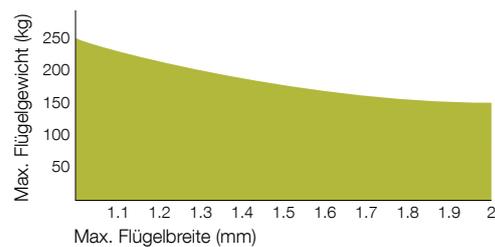
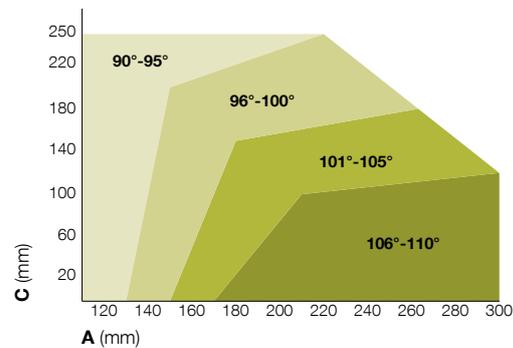


CLAVIS ACCESS - Art.Nr. 161251
<https://clavis.app/>

EINSATZGRENZEN



A	C	S	α
130	30	350	95
180	30	385	105
135	60	360	95
195	60	385	105
140	90	365	95
205	90	385	105
140	120	375	95
220	120	385	105
145	150	380	95
230	150	370	105
150	180	365	95
250	180	330	105
165	210	370	95
205	240	345	95



Intro

Antriebe für Drehtore Max. Flügelmaße 4 m - 650 kg

DESIGN UND TECHNOLOGIE

Durch die Unterflurverlegung ist der Antrieb vollständig

verdeckt und stört nicht den optischen Gesamteindruck des Tores.

Das stabile Aluminium-Druckgussgehäuse in wasser- und staubdichter Ausführung IP67 garantiert einen zuverlässigen Betrieb mit minimalem Wartungsaufwand.

Bei einem Stromausfall lässt sich der Torflügel mit dem Entriegelungshebel bzw. in der 24-V-Version mit Hilfe der Pufferbatterien sofort von Hand öffnen.

UMFASSENDES PRODUKTANGEBOT

Der Torantrieb Intro ist wahlweise mit 230 V oder 24 V, mit besonders haltbaren Gehäusen aus Edelstahl oder mit Kataphoreselackierung und einem Entriegelungshebel mit Schlüssel- oder Hebelbetätigung erhältlich.

SMART TRADITIONAL ELECTRONICS

Die Steuerung STARG8 vereinfacht die Arbeit der Installationstechniker enorm und gewährleistet höchste Leistung im Rahmen von Sicherheit, Lebensdauer und Installationsgeschwindigkeit. Eine einzige Programmiermethode beschleunigt die Inbetriebnahme der Automatisierung und sorgt für eine einfache und praktische Verwaltung.



1.



2.



3.

1. ENTRIEGELUNG

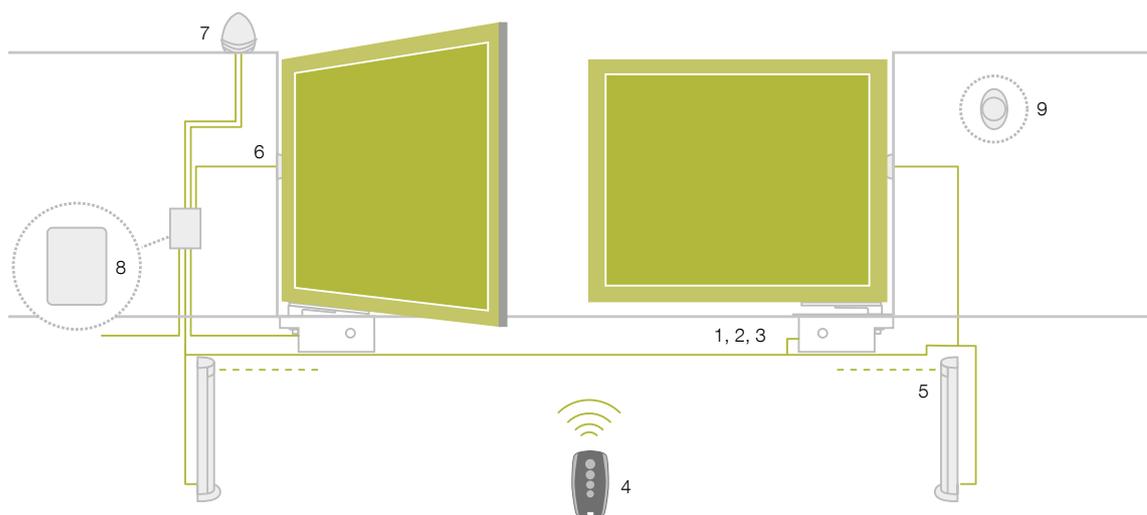
Mit Schlüssel- oder Hebelbetätigung erhältlich

2. UNTERFLUR-ANTRIEBSGEHÄUSE

Robustes Antriebsgehäuse aus dickem Stahlblech

3. MECHANISCHE ENDSCHALTER

Öffnen- und Schließen-Endanschlag standardmäßig



STANDARDANLAGE

1. Motor Intro
2. Unterflur-Antriebsgehäuse
3. Entriegelungshebel
4. Sender
5. Lichtschranken in Säule
6. Lichtschranken
7. Blinkleuchte
8. Steuerung
9. Schlüsseltaster oder digitales Codeschloss

READY FOR




TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Modell		INTRO 24-400	INTRO 230-400
Art. Nr.		22S001	22S057
Versorgung Motor	(Vac 50 Hz / Vdc)	24 Vdc	230 Vac
Max. Leistungsaufnahme	(W)	120	340
Laufzeit	(rpm)	1	0,85
Drehmoment max	(Nm)	300	500
Arbeitszyklus	(%)	80	30
Schutzart	(IP)	67	
Betriebstemperatur	(°C)	-20 ÷ +55	
Öffnung des Flügels	(°)	Max 110 (360 con INT 360)	
Gewicht Antrieb	(kg)	12,5	14,3
Fundamentkasten	(mm)	400x325x152 h	

INTRO

Modell	Motor	Schließen-Endschalter	Max. Flügelmaße
INTRO 230-400	230 Vac	•	4 m - 650 kg
INTRO 24-400	24 Vdc	•	4 m - 650 kg

UNTERFLUR-ANTRIEBSGEHÄUSE

Modell	Art. Nr.	Antriebsgehäuse aus verzinktem Stahl	Antriebsgehäuse aus Edelstahl	Entriegelungshebel	Öffnen-Endschalter
INTROBOX 400	1622A6	•		-	•
INTROBOX 400 S	1622C7		•	-	•

Die Introbox Antriebsgehäuse besitzen keine Entriegelung. Zur Komplettierung des Teilesatzes sind die Zubehörartikel INTRO LOCK oder INTRO KEY erforderlich.





INTROLOCK - Art.Nr. 1622B1
 Entriegelungssystem
 mit Hebel



INTROKEY - Art.Nr. 1622A9
 Entriegelungssystem
 mit Schlüssel



INTROFR - Art.Nr. 1622A8
 Adapter für Unterflur-
 Antriebsgehäuse



INK - Art.Nr. 1722H7
 Entriegelungshebel
 für INTRO LOCK
 (4 Stck./Packung)



INT 360 - Art.Nr. 162267
 Teilesatz für 360°-Öffnung
 des Torflügels



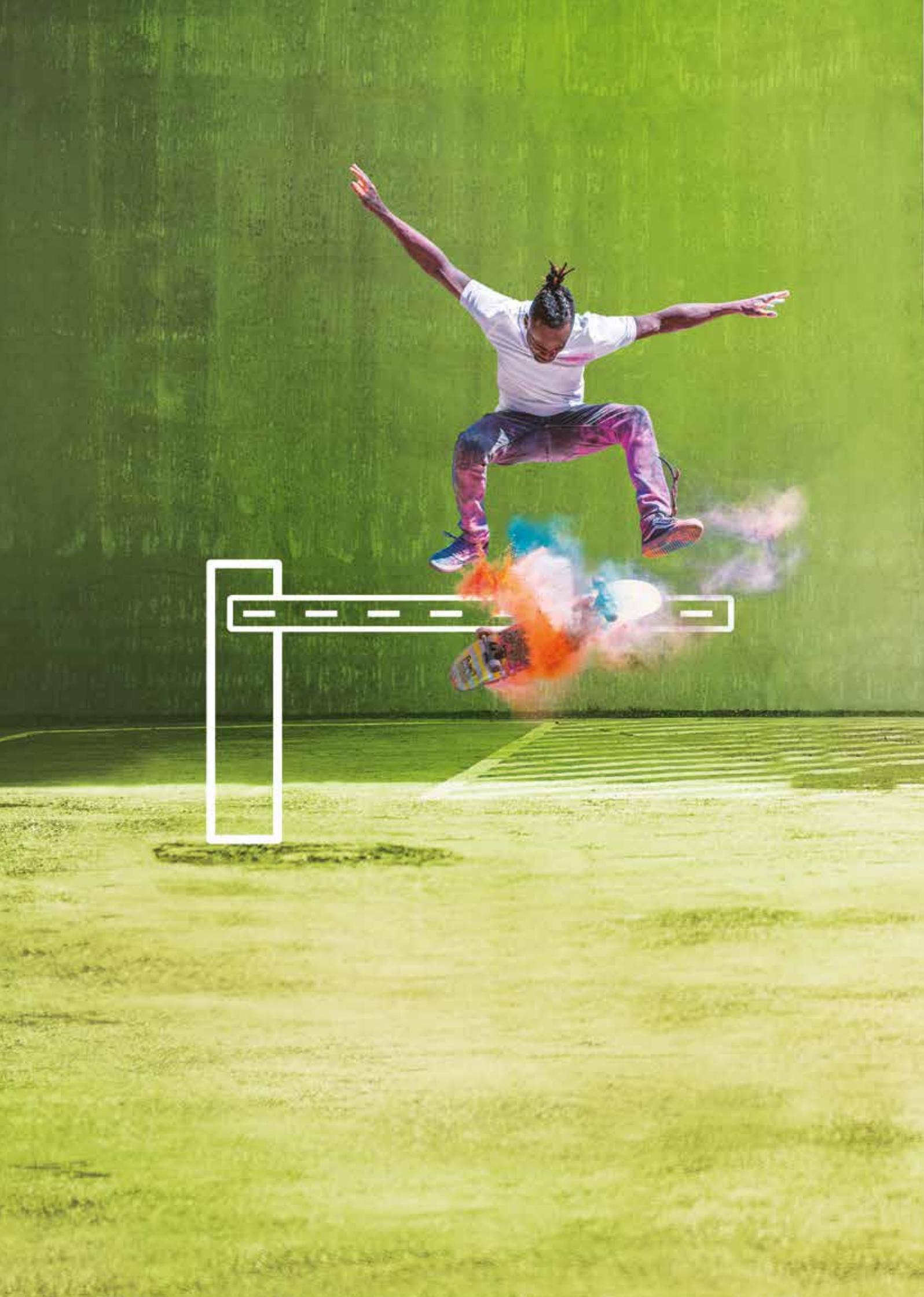
LOCK HO - Art.Nr. 162913
 12 V Elektroschloss
 Senkrecht



LOCK VE - Art.Nr. 162912
 12 V Elektroschloss
 waagrecht

EINSATZGRENZEN





SCHrankensysteme nUUR

Schrankensysteme mit Arm bis 4 m und 6 m

VOLLSTÄNDIGES SORTIMENT

24-V-DC-Getriebemotor mit integrierter Steuereinheit, die den neuesten Vorschriften entspricht, sicher im oberen Teil des Schrankenkörpers platziert, einstellbare Geschwindigkeit und Hinderniserkennung.

Erhältlich in 2 Versionen mit Stangen bis zu 4 oder 6 Metern Länge, ausgestattet mit hocheffizienten RGB-LEDs, mit Ampelfunktion, die direkt über die Steuereinheit verwaltet wird.

Große Auswahl an Betriebslogiken und konfigurierbaren Parametern. Effizienz, einfache Installation, niedrige Wartungskosten, leiser Betrieb und bessere Wärmeableitung: NUUR-Barrieren sind die ideale Lösung für die Automatisierung von Toren, die eine intensive Nutzung erfordern, sowohl im Wohn-, Industrie- oder Gewerbebereich als auch überall dort, wo ein hoher Durchfluss reguliert werden muss Fahrzeuge.

Die Möglichkeit, die Geschwindigkeit anzupassen, ermöglicht eine schnelle und häufige Verwendung mit einer Öffnung in nur 3,5 Sekunden.

MEHR STÄRKE UND ROBUSTHEIT

Neues lineares Design mit Gehäuse komplett aus verzinktem Stahl ohne Gelenke, für eine kompaktere und widerstandsfähigere Struktur gegen Belastungen.

Modular: praktische Zusammenstellung der Stäbe durch robuste verdeckte Aluminium-Dehnungsfugen, mit der Möglichkeit einer Stäbe bis maximal 6 m.

Ergonomisch: Profilstange mit elliptischem Querschnitt und hoher Windbeständigkeit.

Hocheffiziente RGB-LEDs auf beiden Seiten des Mastes mit der Möglichkeit einer Ampelfunktion entsprechend den unterschiedlichen Manöverzuständen.

ZUBEHÖR

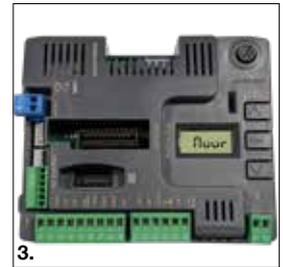
Die Automatisierungen der Baureihe Open werden durch ein großes und innovatives Zubehörsortiment abgerundet. Die Schrankenbäume aus lackiertem Aluminium lassen sich anhand der robusten Verbinder verlängern – ein System, das sowohl die Beförderung als auch die Installation erleichtert. Dank seines Drehgelenks kann Open auch in Tiefgaragen installiert werden bzw. an Orten, an denen die Installation von Standardbäumen aufgrund der Höhe der Decke nicht möglich ist. Die LED-Beleuchtung zeigt die Öffnung und Schließung des Schrankenbaums zuverlässig an.



1.



2.



3.

1. ENTRIEGELUNGSSYSTEM

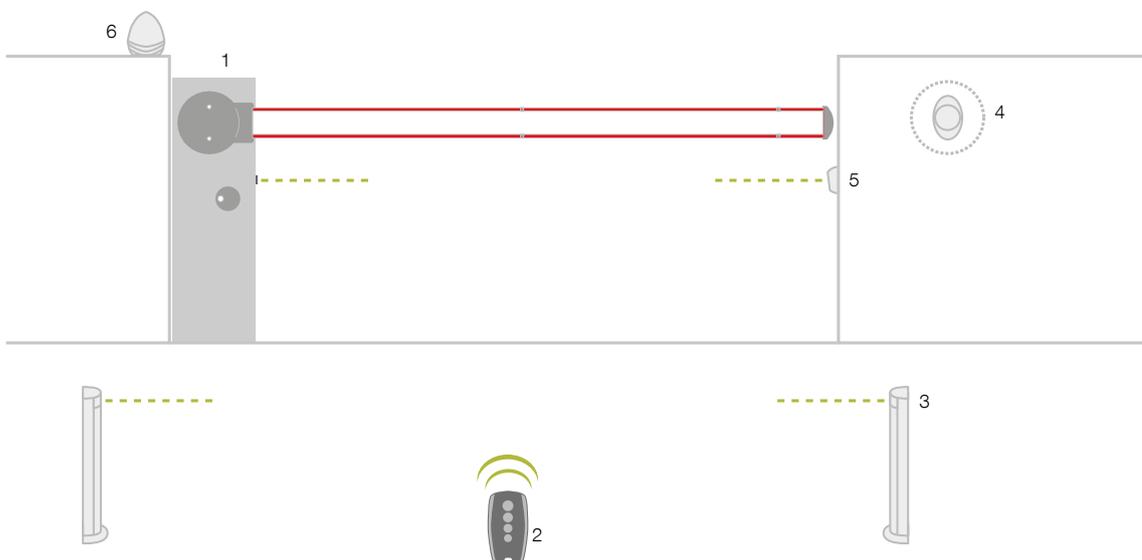
Robustes und zuverlässiges Entriegelungssystem mit Schlüssel

2. SCHRANKENBAUM

Ellipsenförmiges Profil aus lackiertem Aluminium

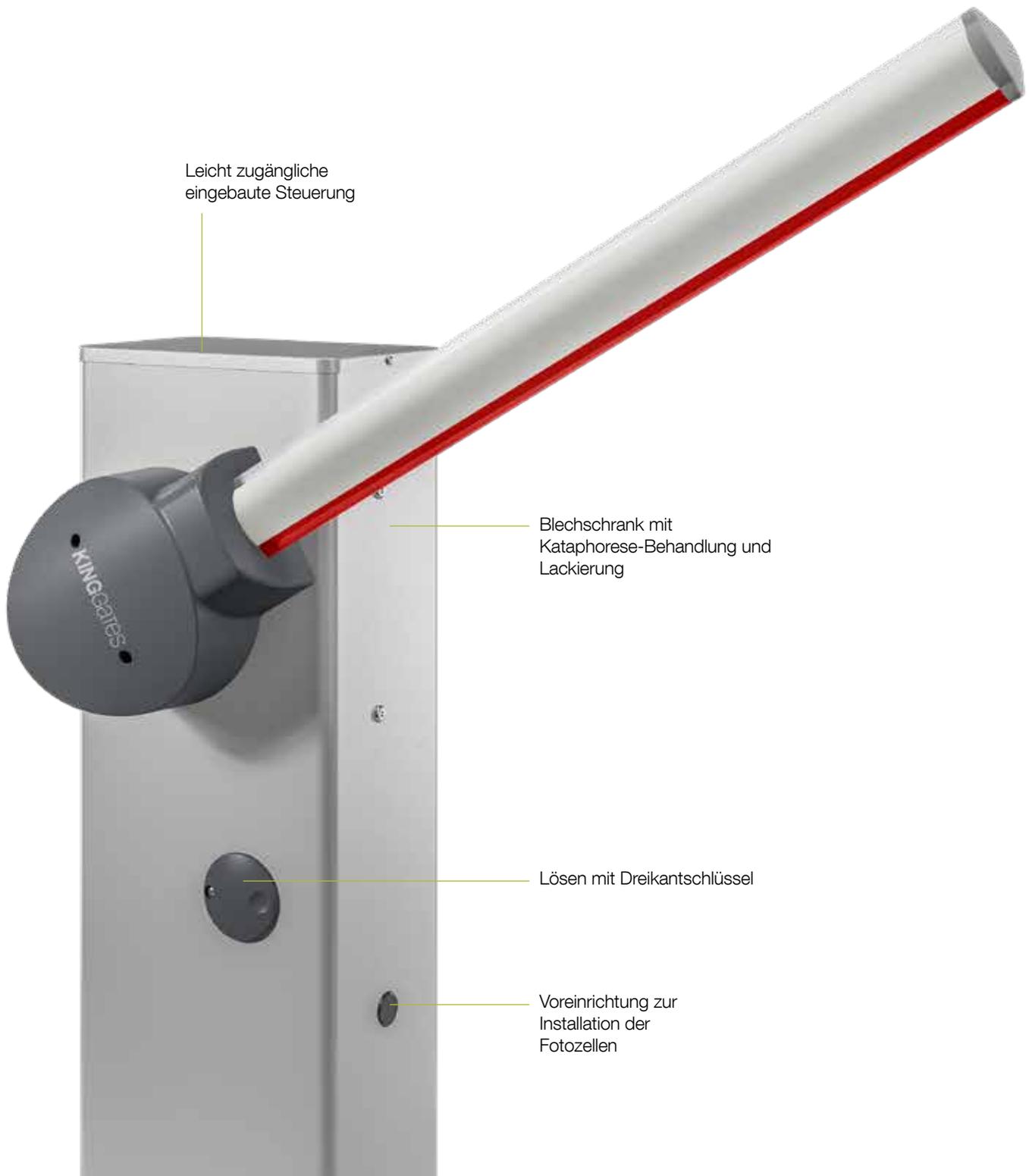
3. ELEKTRONISCHE STEUERUNG

Großzügiges Gehäuse für die Aufnahme der Steuerung und der elektrischen Kabel



STANDARDANLAGE

1. Antrieb NUUR
2. Sender
3. Lichtschrankensäule Tower
4. Schlüsseltaster
5. Lichtschranken
6. Warnblinkleuchte



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Modell		NUUR4	NUUR6
Art. Nr.		36A032	36A033
Netzspeisung	(Vac - Hz)	230 - 50	
Motorstromversorgung	(Vdc)	24	24
Maximale elektrische Leistung	(W)	300	240
Öffnungszeit	(sec)	3 ÷ 4	5 ÷ 6
Einschaltdauer	% - (max. Zyklus pro Stunde)	80 - (300)	80 - (200)
Betriebstemperatur	(°C)	-20 ÷ +55	
Abmessungen	(mm)	320x205x1113 h	420x205x1113 h
Gewicht	(kg)	44	52

NUUR

Modell	Motor	Platine	Funkempfänger	Befestigungssatz	Höchstlänge des Arms
NUUR4	24 Vdc	KB24		•	4 m
NUUR6	24 Vdc	KB24		•	6 m

ASTE

Art. Nr.	Armlänge	Kompatibel mit NUUR4	Kompatibel mit NUUR6	Verbindungsstück 163653 erforderlich
163638	4 m	•		
163647	3 m		•	•
163639	5 m		•	



NUUR4 + 163638

Schranke komplett mit Befestigungszubehör und Höchstlänge des Arms 4 m



NUUR6 + 163639

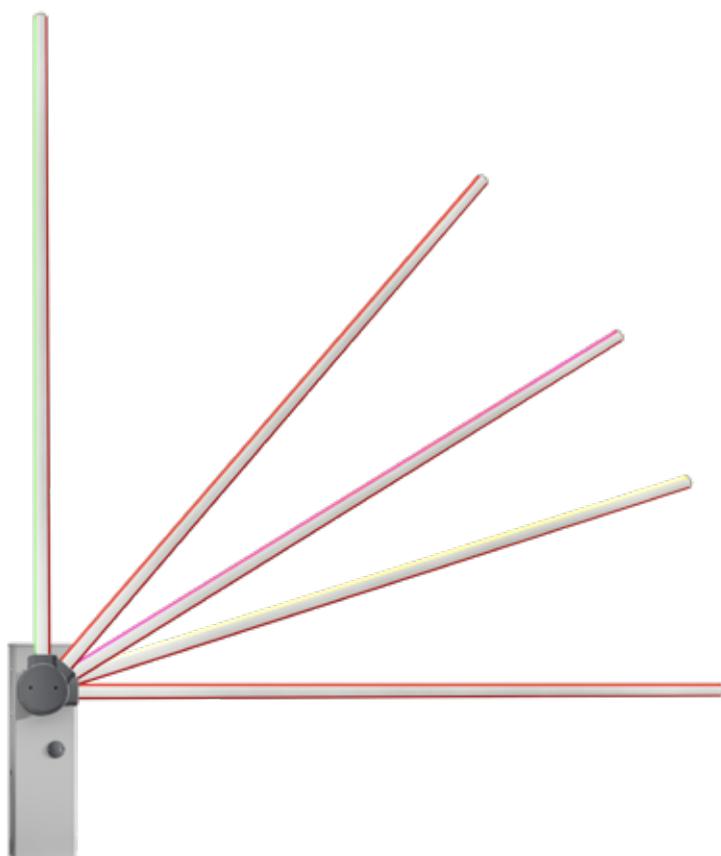
Schranke komplett mit Befestigungszubehör und Höchstlänge des Arms 5 m



NUUR6 + n°2 163647 + n°1 163653

Schranke komplett mit Befestigungszubehör und Höchstlänge des Arms 6 m

Mit dem optionalen SYNCLUX-Modul ist es auch möglich, einen an der Stange zu installierenden RGB-LED-Streifen anzusteuern, um den Status der Schranke mit verschiedenen Farben anzuzeigen.



FÜR NUUR4



COD. 163638
Schrankenbaum für 4 m Durchgang



COD. 163677
RGB-LED-Klebestreifen (4 m)
HINWEIS: Die Codes 163675 und 163676 sind ebenfalls für die Installation erforderlich



COD. 163651
Led Schnur für Schrankenbaum. Durchgang 4 Meter
HINWEIS: Code 163641 ist auch für die Installation erforderlich



COD. 163687
Verankerungsplatte (1 Satz im Lieferumfang von NUUR4 enthalten)



COD. 163684
Knickbaumeinrichtung für Schrankenbaum



COD. 163681
Schachtabdeckung

FÜR NUUR6



COD. 163647
Schrankenbaum für 3 m Durchgang



COD. 163639
Schrankenbaum für 5 m Durchgang



COD. 163653
Gelenk für Schrankenbaum



COD. 163678
RGB-LED-Klebestreifen (6 m)
HINWEIS: Die Codes 163675 und 163676 sind ebenfalls für die Installation erforderlich



COD. 163652
Led Schnur für Schrankenbaum. Durchgang 6 Meter
HINWEIS: Code 163641 ist auch für die Installation erforderlich



COD. 163688
Verankerungsplatte (1 Satz im Lieferumfang von NUUR6 enthalten)



COD. 163682
Schachtabdeckung

ALLGEMEINE ZUBEHÖR



COD. 163675
Transparenter Schutzgummi für RGB (6 Stk. à 1 m)



COD. 163641
Roter Schutzgummi (9 Stück von 1 m)



COD. 163643
Pendelstütze für Schrankenbaum



COD. 163605
Auflagenstütze für Schrankenbaum



COD. 163642
Reflektoren Haftstreifen (20 Stück)



COD. 163650
Scherengitter aus Aluminium (Länge 2 m)



COD. 163676
Modul zur Verwaltung von RGB-Lichtbändern oder zum synchronisierten Betrieb von 2 Schranken



COD. 161261
Pufferbatterie mit eingebautem Batterieladegerät



COD. 13S017
Lichtschranke zum Einbau im Schrankenschränk



COD. 11B060
MR2-K - Plug-in-Empfangsmodul 433,92 MHz

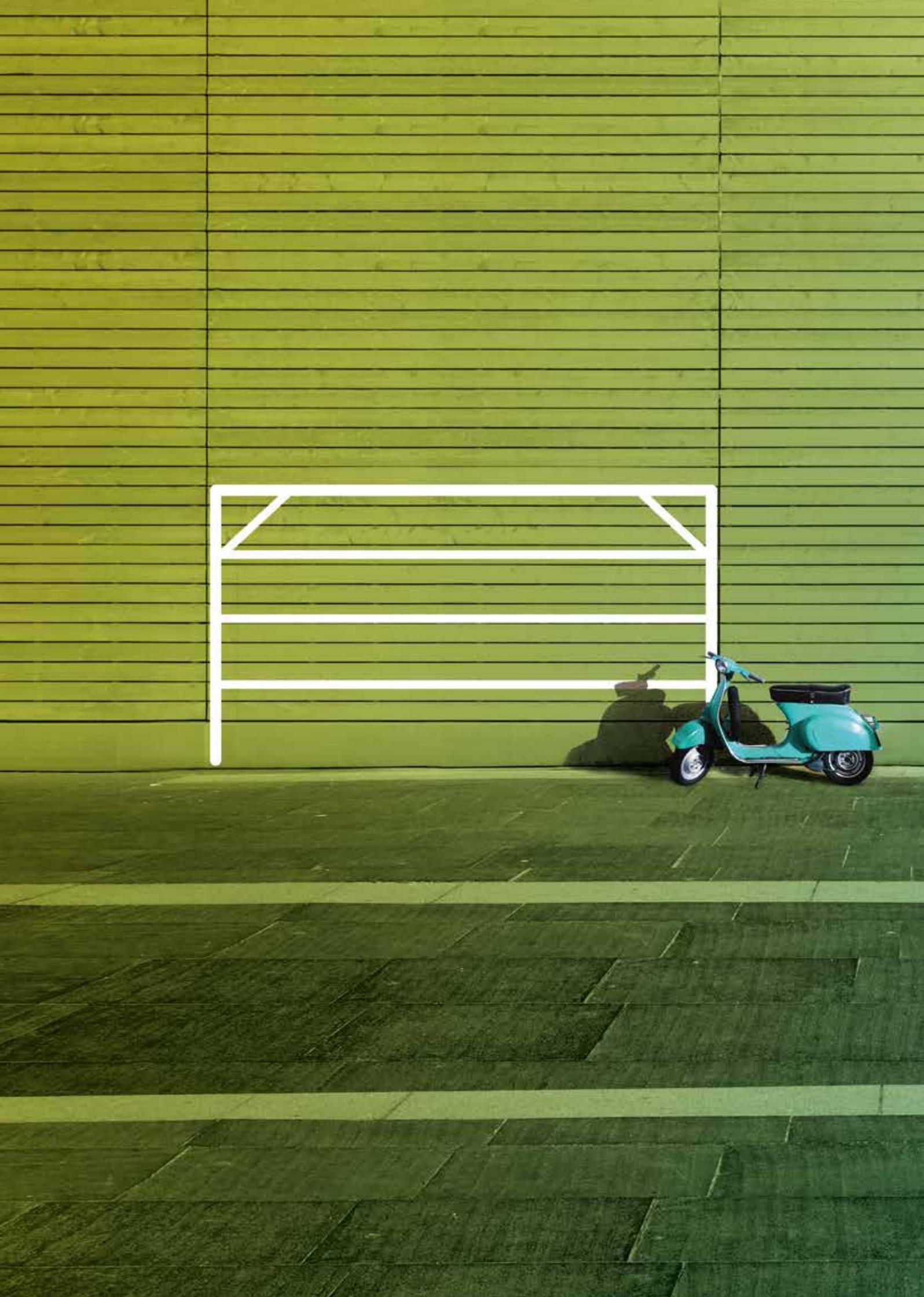


COD. 162241
Schleifendetektoren (Einkanal-Detektor)



COD. CAB106
Perimeterkabel (9 m)

COD. 162242
Schleifendetektoren (Zweikanal-Detektor)



anTRIEBE
FÜR SEKTIONAL -
UND KIPPTORE
ROLLS
eLevo

anTRIEBE
FÜR ROLLTORE
RING
RING XL

Rolls

Antriebe für Sektionaltore bis 23 m² und Kipptore bis 14 m²

NEUE ELEKTRONIK

ROLLS-Automatiken für Sektionaltore sind in den Ausführungen 700N und 1200N erhältlich und mit Elektronik der neuesten Generation ausgestattet.

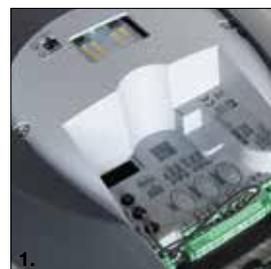
Mit der neuen Steuerkarte STAR ROLLS können Sie die Automatisierung mit Ihrem Wi-Fi-Netzwerk verbindend und nutzen Sie die KING GATES-Apps: KING SPECIALIST für den Installateur und CLAVIS für den Endbenutzer.

Der Installationsvorgang ist so schnell und einfach wie bei den anderen KINGgates-Steuerkarten. Die Einstellung der Hauptparameter erfolgt intuitiv über 3 Potentiometer und 4 DIP-Schalter.

ROLLS-Automatiken sind mit einem LED-Licht ausgestattet, das eine bessere Beleuchtung der Garage ermöglicht.

INNOVATIVES ENTRIEGELUNGSSYSTEM

Das innovative Entriegelungssystem kann anhand des Knaufs mit Kordel, die an den Laufwagen angeschlossen ist, oder über den Torgriff aktiviert werden. Die manuelle Aktivierung über Kordel (ohne Installation am Griff) sieht die Möglichkeit vor, die Automatisierung im Entriegelungszustand beizubehalten, wodurch sich das Tor ohne automatische Einrastung am Laufwagen öffnen und schließen lässt. **Dank dieses Systems ist es im Falle eines Stromausfalls möglich, das Tor beim Verlassen des Hauses ohne Entriegelung zu öffnen und zu schließen oder zu sperren, bis es von innen wieder entriegelt wird.**



1. ELEKTRONIK

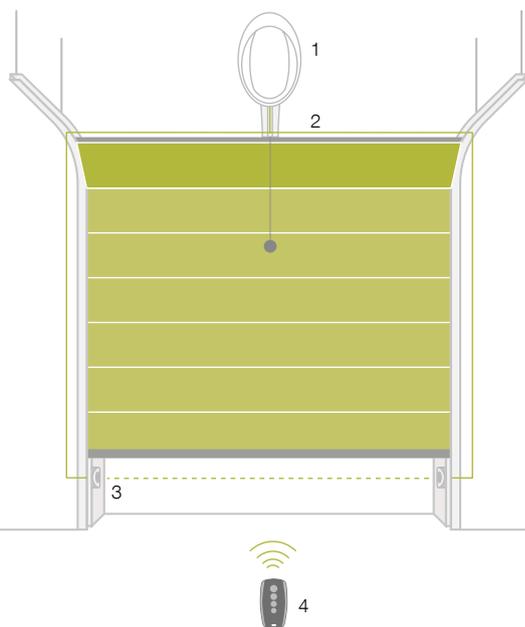
Selbstlernende Programmierung, konfigurierbare Parameter mit Dip-Schalter, Leistungs- und Laufzeitregelung

2. FÜHRUNGSSCHIENE AUS STAHL

Robuste Führungsschiene aus Profilstahl und Riemenantrieb mit sechs Stahlseilen

3. MONTAGE

Einfache Einrastung zwischen Motor und Führungsschiene, sichere und zeitlich präzise Gestaltung mit metrischen Schrauben

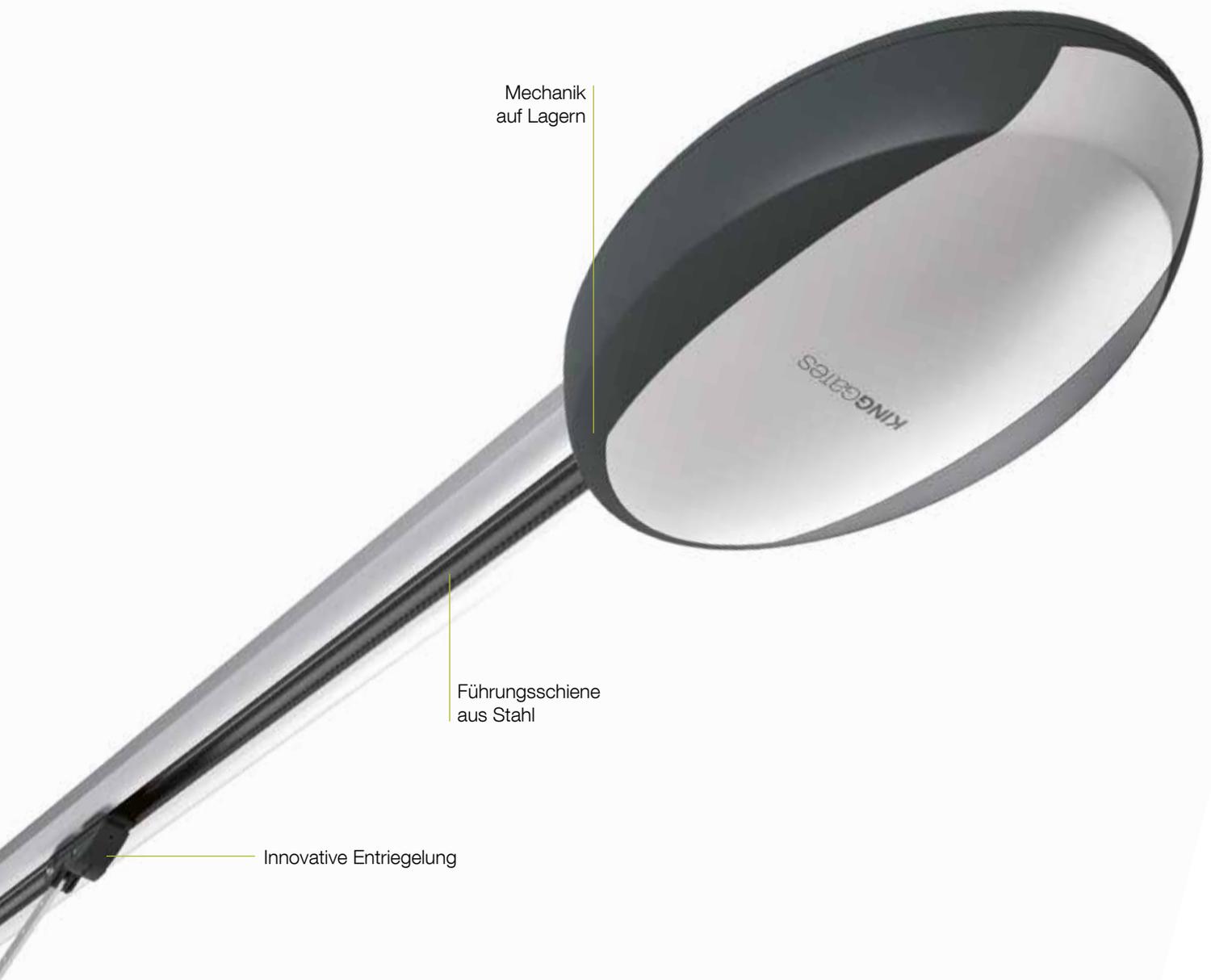


STANDARDANLAGE

1. Motor Rolls
2. Führungsschiene
3. Lichtschranken
4. Sender

READY FOR





TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Modell		ROLLS700	ROLLS1200
Art. Nr.		25S020	25S017
Netzspeisung	(Vac 50 Hz)		230
Versorgung Motor	(Vdc)		24
Max. Leistungsaufnahme	(W)	250	300
Laufzeit	(m/s)		0,16
Max. Schubkraft	(N)	700	1200
Max. Sektionaltorgröße	(m²)	12	23
Max. Kipptorgröße	(m²)	10	14
Arbeitszyklus	(%)		60
Schutzart	(IP)		40
Betriebstemperatur	(°C)		-20 ÷ +55
Maße des Antriebs	(mm)		414x264x110 h

ROLLS

Modell	Motor	Platine	Funkempfänger	Batterien	Encoder	Max. Schubkraft (N)
Rolls 700	24 Vdc	STAR ROL	•		•	700
Rolls 1200	24 Vdc	STAR ROL	•		•	1200

BAUSÄTZE

Modell	Art. Nr.	Übertragung	Führungslänge	Max. Torhöhe	Format der Führungsschiene
GRB 3	162579	Cinghia	3 m	2,40 m	1 x 3 m
GRB 4	162583		4 m	3,40 m	3 m + 1 m

FÜHRUNGSSCHIENE GRB

Die Führungsschiene der Baureihe GRB ist aus einem Riemen mit 6 Stahlseilen (max. Zugkraft 1200 N) gebaut und besitzt eine Verkleidung aus Nylongewebe, wodurch ein ultraleiser Betrieb gewährleistet ist.

ROLLS KIT

Modell	Art. Nr.	ROLLS 700	ROLLS 1200	GRB 3 Art.Nr. 162579 (1 x 3m)	GRB 4 Art.Nr. 162583 (1 x 4m)	STYLO 4K	Max. Schubkraft (N)
ROLLSK700GRB3	32S074	•		•		• (2)	700
ROLLSK1200GRB3	32S075		•	•		• (2)	700
ROLLSK1200GRB4	32S076		•		•	• (2)	1200



ROLLS



GRB 3 / GRB 4



STYLO 4K





ARC 01 - Art.Nr. 162547
Schwenkarm für Kipptore
mit Gegengewichtsausgleich



SRO 01 - Art.Nr. 162548
Zusätzlicher Befestigungssatz
für Decken



SRO 02 - Art.Nr. 162549
Verlängerung für Zugarm



SBLO 500 - Art.Nr. 162541
Externe Entriegelung
mit Durchführung am Tor



**CLAVIS ACCESS -
Art.Nr. 161251**
<https://clavis.app/>



**KINGKONNECT -
ART.NR. 161234**
Wifi-Modul zur
Programmierung
der Steuerungen STARG8
mit dem Smartphone



WI-CLAVIS - ART.NR. 161235
WIFI-Modul zur Verwaltung
von Torantrieben mit dem
Smartphone

Elevo

Antriebe für Sektionaltore bis 16 m² und Kipptore bis 11 m²

KOMPAKT UND EINFACH

Elevo ist die KINGgates-Automatisierung für Garagentore in den Versionen 620N und 1000N.

Es ist in einem Bausatz mit einer 3-Meter-Schiene erhältlich, die in 1 Stück oder in 3 Stücken von 1 Meter vormontiert ist.

Der neue verstärkte Gürtel der 1000N-Version sorgt für mehr Sicherheit und Widerstandsfähigkeit unter allen Bedingungen.

Dank der Schubkraft von 1000 N des Getriebemotors ist dieses Gerät die ideale Lösung zum Öffnen und Schließen von Sektionaltoren bis zu 16 m².

SCHNELLE INSTALLATION

Die Montage dieser Automatisierung dauert nur wenige Minuten: Bei der einteiligen Version ist die Führung bereits komplett montiert, während bei der dreiteiligen Version die Profile durch 2 stabile ineinandergreifende Gelenke verbunden sind.

Die Kopplung der Motoreinheit mit der Führung erfolgt schnell über 4 Schrauben und bei Deckenabstandsproblemen ist der Motorkopf so konstruiert, dass er in Bezug auf die Führungssachse um 90 ° ausgerichtet ist.

Die Solidität der Führung in der 3-teiligen Ausführung wird durch 2 gepresste Stahlgelenke gewährleistet.

NEUE ELEKTRONIK

Elevo wird dank der neu gestalteten elektronischen Steuereinheit STAR EVO noch leistungsstärker und einfacher zu programmieren.

Der Installationsvorgang verwendet die gleiche Logik, die die KINGgates-Zentralen auszeichnet.

Die wichtigsten Parameter werden intuitiv über 3 Potentiometer und 4 Dip-Schalter eingestellt.

Die Garagenbeleuchtung wird durch eine praktische LED-Innenbeleuchtung gewährleistet, die in die elektronische Platine integriert ist und eine bessere Beleuchtung der Umgebung ermöglicht.

Die Position des Lichts an Bord macht Elevo zu einem Produkt mit elegantem und modernem Design.



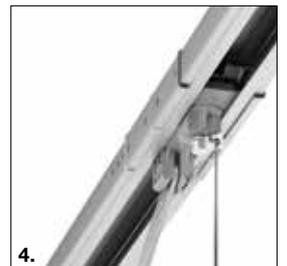
1.



2.



3.



4.

1. ELEKTRONIK

Selbstlernende Programmierung, konfigurierbare Parameter mit Dip-Schalter, Leistungs- und Laufzeitregelung

2. LED-BELEUCHTUNG

LED-Technologie sorgt für eine hohe Helligkeit, geringen Stromverbrauch und hohe Lebensdauer.

3. ERLEICHTERTER ZUGRIFF

Praktische Taste für den Zugriff auf die Elektronik

4. LAUFWAGEN

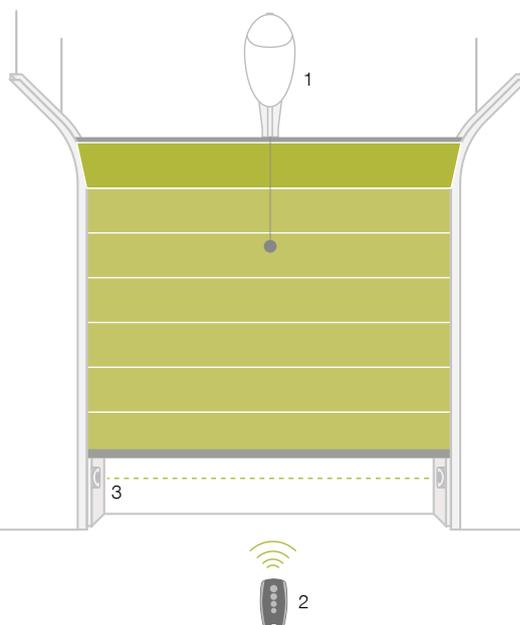
Robust und widerstandsfähig für die intuitive und sichere Entriegelung

STANDARDANLAGE

1. Motor Elevo

2. Sender

3. Lichtschranken





TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Modell		ELEVO 620	ELEVO 1000
Netzspeisung	(Vac 50 Hz)	230	230
Versorgung Motor	(Vdc)	24	24
Max. Leistungsaufnahme	(W)	200	300
Laufzeit	(m/s)	0,17	0,17
Max. Schubkraft	(N)	620	1000
Max. Sektionaltorgröße	(m ²)	10	16
Max. Kipptorgröße	(m ²)	8,5	11
Arbeitszyklus	(%)	30	30
Schutzart	(IP)	40	40
Betriebstemperatur	(°C)	-20 ÷ +55	-20 ÷ +55
Maße des Antriebs	(mm)	390x210x130 h	390x210x130 h

ELEVO

Modell	Motor	Platine	Funkempfänger	LED-Beleuchtung	Encoder	Max. Schubkraft (N)
Elevo 620	24 Vdc	Star EVO	•	•	•	620
Elevo 1000	24 Vdc	Star EVO	•	•	•	1000

GUIDE

Modell	Art. Nr.	Übertragung	Führungslänge	Max. Torhöhe	Format der Führungsschiene
GRO 13	162542	Cinghia	3 m	2,4 m	1 x 3 m
GRO 33	162543		3 m	2,4 m	3 x 1 m
GRO 14	162544		4 m	3,4 m	1 x 4 m

ELEVO KIT

Modell	Art. Nr.	ELEVO 620	ELEVO 1000	GRO 13 Art.Nr. 162542 (1 x 3 m)	GRO 33 Art.Nr. 162543 (3 x 1 m)	GRO 14 Art.Nr. 162544 (1 x 4 m)	STYLO 4K
ELEVOK620.02	32S013	•		•			• (2)
ELEVOK620.06	32S016	•			•		• (2)
ELEVOK620.05	32S015	•				•	• (2)



ELEVO



GRO 13 / GRO 33 / GRO 14



STYLO 4K





ARC 01 - Art.Nr. 162547
Schwenkarm für Kipptore
mit Gegengewichtsausgleich



SRO 01 - Art.Nr. 162548
Zusätzlicher
Befestigungssatz



SRO 02 - Art.Nr. 162549
Verlängerung
für Zugarm



SBLO 02 - Art.Nr. 1725A4
Bausatz für
Entriegelungskordel
aus Metall



STAR DOOR

Steuerungen für Garagentoren

STEUERUNGEN – GARAGEN KOMBINATIONEN

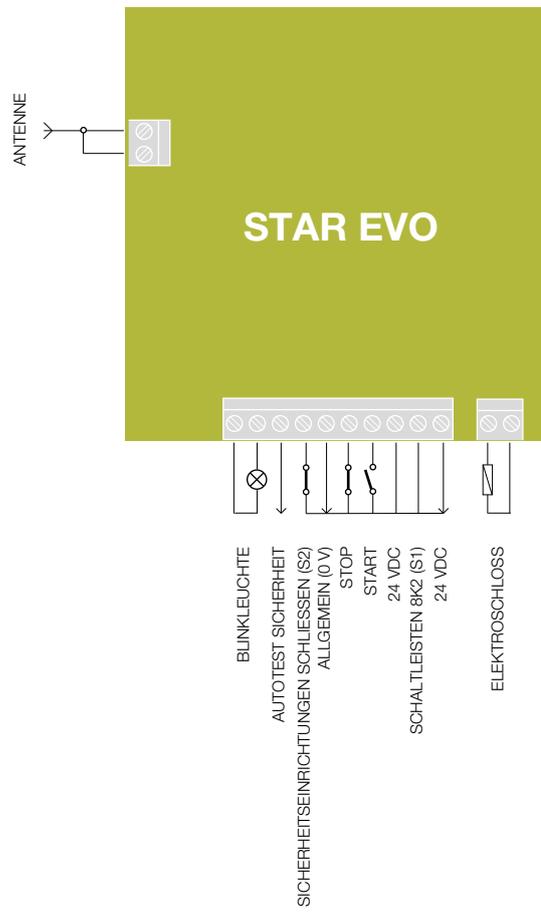
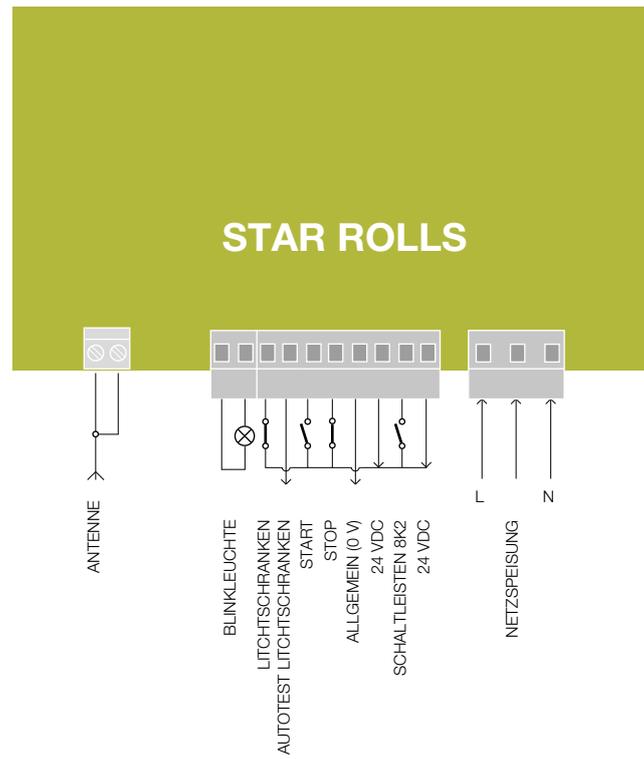
Steuerung	Tor	Automation
STAR ROLLS	Sektional- oder Schwingtor	Rolls 700 - Rolls 1200
Star EVO	Sektionaltor	Elevo 620 - Elevo 1000

EINSTELLUNGEN

Art. Nr.	STAR ROLLS	Star EVO
Kraft	•	•
Hindernisempfindlichkeit	•	•
Stand-by Zeit	•	•

KENNZEICHEN

Art. Nr.	STAR ROLLS	Star EVO
EIGENTUMSWOHNUNG Modus	•	•
STEP by STEP Modus	•	•
Automatische Schließung	•	•
Encoder Verwaltung	•	•
Öffnung Verlangsamung	•	•
Schließung Verlangsamung	•	•
Sicherheit Test	•	•
Blinklicht	•	•
Eingebaute Funkempfänger	•	•
Sicherheitseinrichtungen Schliessen	•	•
Sicherheitseinrichtungen Öffnen	•	
Optional Batterieladekarte	•	
Eingebaute Antenne	•	•
Herausziehbare Klemmen	•	



Ring

Automatisierung für ausgewogene Rollläden bis 380 kg

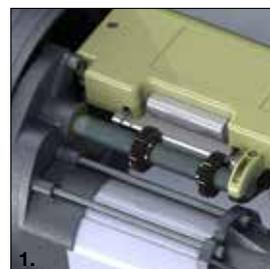
QUALITÄT UND SICHERHEIT MADE IN ITALY

aRING ist die neue KINGgates Automation für Rollläden. Es ist MADE IN ITALY, zuverlässig und einfach zu installieren. Entwarf, auf der Achse angebracht zu werden, ist idealsowohl an vorhandenen als auch an neu platzierten Rollläden. Die irreversible Bewegung wird mittels einer

Elektrobremse sichergestellt. Im Falle eines Stromausfalls kann der Griff losgelassen werdenermöglicht eine perfekte Reversibilität und einfache manuelle Bedienung.

SCHNELLE INSTALLATION

Das Bediengerät STAR B PLUS ermöglicht eine einfache Einstellung und Regelung der Türöffnungszeit. Es ist möglich, Fotozellen und Blinklicht anzuschließen, während der Funkspeicher bis zu 192 enthalten kannFernbedienungen. Die Einstellung der Endschalter ist leicht zugänglich, einfach und intuitiv.



1. ENDANSCHLÄGE

Eingebaute elektrische Endanschläge

2. SCHNELLE INSTALLATION

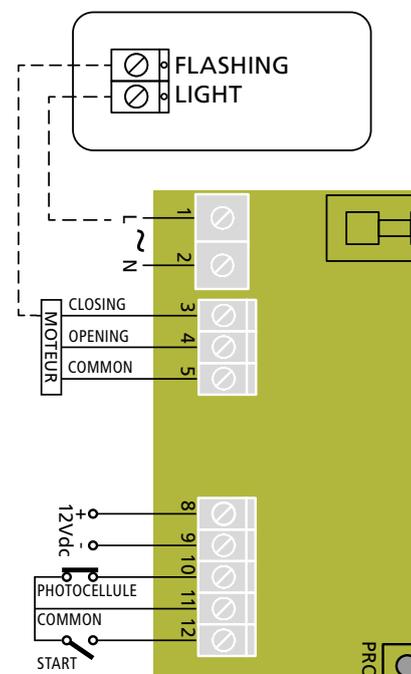
Direkte Installation an den Achse



STAR-RING (Art.Nr. 12C058)

Steuerung für einen 230 Vac Motor mit eingebautem Funkempfänger

Spannungsversorgung der Steuerung	230V~ 50/60 Hz - 115V~ 50/60 Hz
Versorgung Motor	16A 250V~
Spannungsversorgung der Zubehe	12 Vdc
Eingebautem Funkempfänger	Integriert, 433,92 MHz, 30 Codes
Betriebstemperatur	-10 ÷ +60 (°C)



ZUBEHÖR



EF 170 - Art.Nr. 162633
Elektronische Bremse komplett mit Kabel und Freigabe für RING170



EF 260 - Art.Nr. 162634
Elektronische Bremse komplett mit Kabel und Freigabe für RING260 und RING380



SBLO 600 - Art.Nr. 162647
Aluminium-Schlüsselschalter mit Rohrschloss, Steuerknopf und elektronische Bremse Freigabe



SBLO 700 - Art.Nr. 162646
Schlüsselschalter aus Aluminium mit Steuerknopf und Lösehebel für die elektrische Bremse



SBLO 800 - Art.Nr. 162645
Wandmontierter Aluminium-Schlüsselschalter mit elektronische Bremse Freigabe



Art.Nr. 162635
Ø 33 Achsadapter für RING170 und RING260



Art.Nr. 162636
Ø 42 Achsadapter für RING170 und RING260



Art.Nr. 162649
Ø 90 Achsadapter für RING380



Art.Nr. 162650
Ø 76 Achsadapter für RING380



RING

Modell	Art. Nr.	Motor	Ø Welle	Kranz	Elektronische Bremse	Max Gewicht
RING170	26S008	230 V	60 mm - 48 mm * - 42 mm	200 /220 mm		180 kg
RING170PLUS	26S009	230 V	60 mm - 48 mm * - 42 mm	200 /220 mm	•	180 kg
RING260PLUS	26S012	230 V	60 mm - 48 mm * - 42 mm	200 /220 mm	•	260 kg
RING380PLUS	26S013	230 V	101 mm - 76 mm *	240 mm	•	380 kg

* adattatori integrati nella confezione

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Art. Nr.		RING 170	RING 170PLUS	RING 260PLUS	RING 380PLUS
Versorgung Motor	(Vac 50 Hz)	230	230	230	230
Max. Leistungsaufnahme	(W)	630	630	670	1330
Laufzeit	(rpm)	10	10	10	8
Drehmoment max	(Nm)	170	170	260	430
Arbeitszyklus	(%)	1/h	1/h	1/h	1/h
Schutzart	(IP)	20	20	20	20
Betriebstemperatur	(°C)	-20 ÷ +55	-20 ÷ +55	-20 ÷ +55	-20 ÷ +55
Gewicht Antrieb	(kg)	7	8	9	18

Ring XL

Automatisierung für Rollläden ohne Ausgleichsfedern bis 600 kg

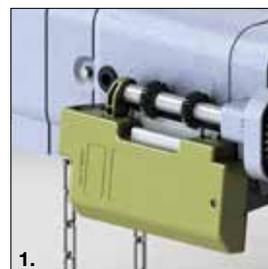
WIDERSTAND UND ZUVERLÄSSIGKEIT MADE IN ITALY

RING XL ist unsere neue Automatisierung für schwere Rollläden bis 600kg. Es wird vollständig mehreren Tests unterzogen, um Zuverlässigkeit und Beständigkeit unter allen Bedingungen zu gewährleisten. Seine Robustheit resultiert aus einem Aluminiumanteil in den Befestigungsbereichen, der bis zu fünfmal höher ist als bei ähnlichen Motoren.

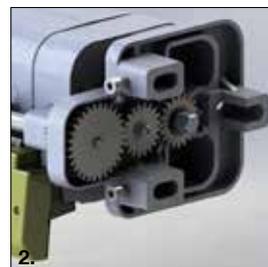
MODULARER MOTOREINFACHE INSTALLATION

RING XL ist eine modular aufgebaute Automatisierung von 4 wesentlichen Teilen: Bremse, Motor, Reduzier- und Endschalterkasten. Diese Teile sind abnehmbar und austauschbar, so dass im Bedarfsfall leicht eingegriffen werden kann. Motor und Bremse sind mit Steckverbindern verbunden, die einfach vor Ort ausgetauscht werden können.

RING XL eignet sich sowohl für bestehende als auch für neu platzierte Rollläden.



1.



2.

1. GRENZSCHALTER

Integrierte elektrische Endschalter

2. ROBUSTES MECHANISCHES GETRIEBES

tahl für maximale Lebensdauer und Zuverlässigkeit

ZUBEHÖR



Art.Nr. 162637
Motorgetriebehaltung
(4,6 rpm)



Art.Nr. 162648
Motorgetriebehaltung
(9,3 rpm)



Art.Nr. 162638
Halterung für
Motorgetriebehalter



Art.Nr. 162642
Absturzsicherung Ø 40



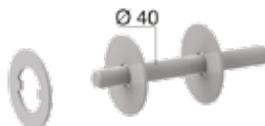
Art.Nr. 162643
Unterstützung für
Absturzsicherung



Art.Nr. 162644
Lager Ø 40



Art.Nr. 162654
Selettore a chiave da parete
(contenitore plastico)



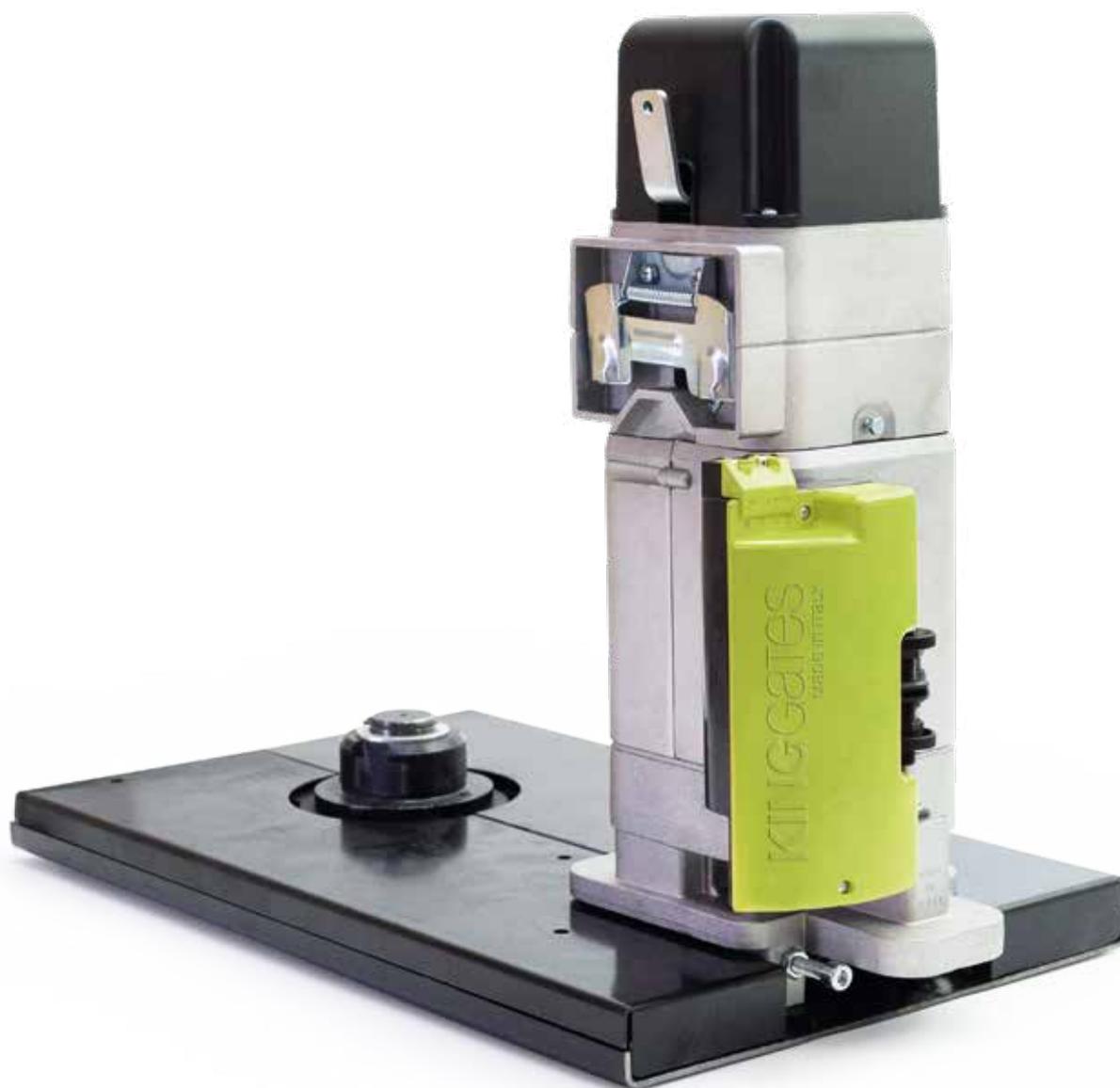
**BEFESTIGUNGSZUBEHÖR
FÜR MOTORGEATRIEBE**

WELLE / FLANSCH-KIT EUROPÄISCHE MASSNAHMEN IN mm

CODICE	TIPO
162639	Ø 101.1 x 2
162640	Ø 133 x 4
162641	Ø 159 x 4.5

WELLE / FLANSCH-KIT ENGLISCHE MASSNAHMEN IN INCH

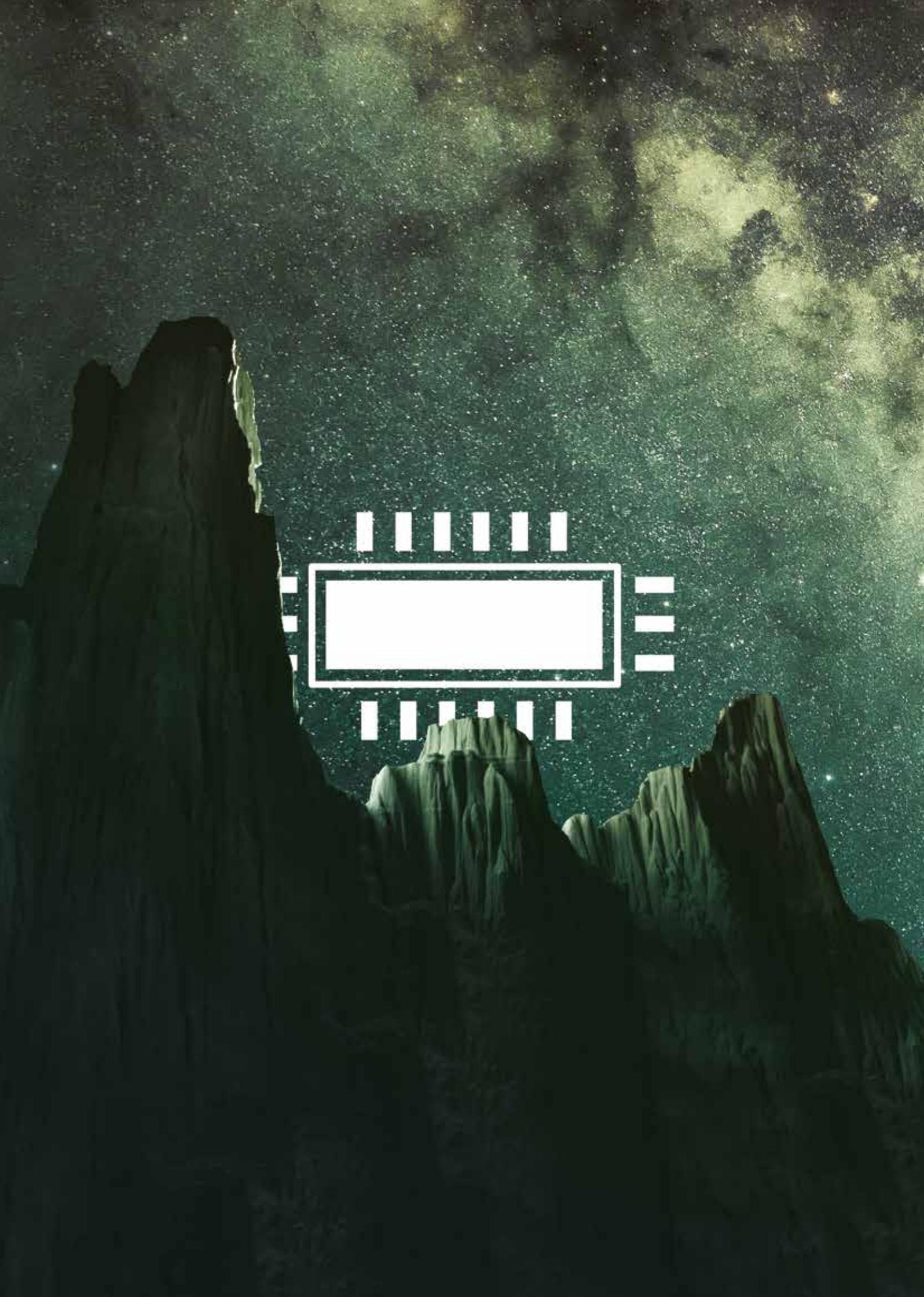
CODICE	TIPO
162651	Ø 4 inch
162652	Ø 5 inch
162653	Ø 6 inch


RING XL

Modell	Art. Nr.	Motor	Max Gewicht
RINGXL	26S014	230 V - 50 Hz	600 kg

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Modell	RINGXL	
Art. Nr.	26S014	
Versorgung Motor	(Vac)	230
Max. Leistungsaufnahme	(W)	600
Laufzeit	(rpm)	4,6 (mit 162637) / 9,3 (mit 162648)
Drehmoment max	(Nm)	412
Mechanischer Endschalter	(min)	6
Schutzart	(IP)	20
Betriebstemperatur	(°C)	-20 ÷ +55
Gewicht	(kg)	13,4



**smart
TRADITIONAL
eLECTRONICS**

STARG8

Steuerung für 1 oder 2 Motoren 24 V DC und 230 V AC

Eine 24 V-Steuerung und eine 230 V-Steuerung, für alle Motoren für Schiebe- und Drehtore.

Die Steuerung STARG8 vereinfacht die Arbeit der Installationstechniker enorm und gewährleistet höchste Leistung im Rahmen von Sicherheit, Lebensdauer und Geschwindigkeit.

Eine einzige Programmiermethode beschleunigt die Inbetriebnahme der Automatisierung und sorgt für eine einfache und praktische Verwaltung.

Praktische Einstellungen über Trimmer, Programmierung des selbsterlernenden Hubwegs mit nur einer Taste, Diagnose-LED für die Einstellung der Betriebsfunktionen.

Kunststoffabdeckung mit beschrifteten Schildern und Ersatzsicherungen.

Verwaltung der Verzögerungen, Regelung der Geschwindigkeit und Hinderniserkennung in allen Versionen enthalten.

STANDARDFUNKTIONEN

Modus Öffnen-Pause-Schließen
Modus Schritt-Schritt
Automatische Schließung
Öffnung für Fußgänger
Schnellschließung
Langsamöffnung
Langsamschließung
Test Sicherheitseinrichtungen
Kontrolllampe Torstatus
Kick-back (bei Verwendung Elektroschloß)
Verwaltung Blinklicht
Sicherheitseinrichtungen Öffnen
Sicherheitseinrichtungen Schließen
Programmierbare Pausenzeit
Einstellung der Geschwindigkeit *
Einstellung der Andruckkraft
Regelung der Hindernisschwelle
Regelung der Verzögerung zwischen den Flügeln
Integrierter Funkempfänger
Manuelle Steuerung per Funk oder Kabel
Befehle Start/Öffnen/Schließen per Funk oder Kabel
Befehl Stopp per Kabel
Anzahl der speicherbaren Funksteuerungen (integrierter Speicher)
170

NEUE FUNKTIONEN

Vereinfachte Umkehrung der Motordrehrichtung
Diagnose über LED
Backjump-Regelung
Versorgungsspannung des personalisierten Elektroschlusses *
Personalisierbarer Hilfsausgang für ein Elektro- oder Magnetschloß
Eingang Sicherheitseinrichtungen 8k2 mit Personalisierung der Eingänge, die von den Tests betroffen sind
Personalisierung der Eingänge per Kabel in "Start/Fußgänger" oder "Öffnen/Schließen"
Sperrung der Eingänge per Kabel
Schutz und Sperrung der Zentrale
Energieeinsparung *
Per Funksteuerung verwalteter Hilfsausgang
Vorrüstung für zusätzlichen Speicher

FUNKTIONEN, DIE ÜBER SMARTPHONE AKTIVIERT WERDEN KÖNNEN

Standardfunktionen
Programmierung der erweiterten Funktionen
Check-up der Installation
Verwaltung der Instandhaltung der Anlage
Import und Export des Funksteuerungsspeichers

READY FOR



1.



2.



3.



4.

1. TRIMMER + DIP-SWITCH
Einstellungen über Trimmer und dip-switch

2. 3 TASTEN MIT LED
Vereinfachte Programmierung mit drei Tasten und LED-Leuchten

3. BESCHRIFTETE KLEMMENLEISTEN
Beschriftung an Buchsenleiste und Steckklemmen

4. SICHERUNGSKASTEN
Auswechslung der Sicherungen ohne Öffnen der Steuerung, Ersatzsicherungen beiliegend

* Nur für STARG8 24



STEUERUNG 24 V DC und 230 V AC

Modell	Art. Nr.	Beschreibung
STARG8 24 BOX	12S046	Steuerung für 24 Vdc Motoren komplett mit Kunststoffgehäuse und Transformator 150 VA
STARG8 24 BOX XL	12S050	Steuerung für 24 Vdc Motoren komplett mit Kunststoffgehäuse und Ringkerntransformator 250 VA
STARG8 AC BOX	12S054	Steuerung für 230 Vac Motoren komplett mit Kunststoffgehäuse und Transformator 40 VA

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Modell	STARG8 24 BOX	STARG8 24 BOX XL	STARG8 AC BOX
Art. Nr.	12S046	12S050	12S054
Netzspeisung	230 Vac / 50 Hz*	230 Vac / 50 Hz*	230 Vac* / 50 Hz
Versorgung Motor	24 Vdc (Max Spitzenwert für Motor: 280 W)	24 Vdc (Max Spitzenwert für Motor: 400 W)	230 Vac (Max Spitzenwert für Motor: 400 W) und 1,7 A)
Versorgung Blinklicht	24 Vdc (max 15 W)	24 Vdc (max 15 W)	230 Vac (15 W)
Kontrolllampe Torstatus		24 Vdc (max 10 W)	
Versorgung Zubehör		24 Vdc (max 10 W)	
Integrierter Funkempfänger		433,92 MHz	
Eingang Antenne		RG58	
Betriebstemperatur		-20 ÷ +50 °C	

ALLGEMEINES ZUBEHÖR



ELBOX33 - Art.Nr. 1712A4
Robustes Gehäuse aus ABS Kunststoff mit Halterung für Elektronik



MEMO 2000 - Art.Nr. 161103
Funk Speicherkarte für 1500 Benutzer



KINGKONNECT - ART.NR. 161234
Wifi-Modul zur Programmierung der Steuerungen STARG8 mit dem Smartphone



WI-CLAVIS - ART.NR. 161235
WIFI-Modul zur Verwaltung von Torantrieben mit dem Smartphone



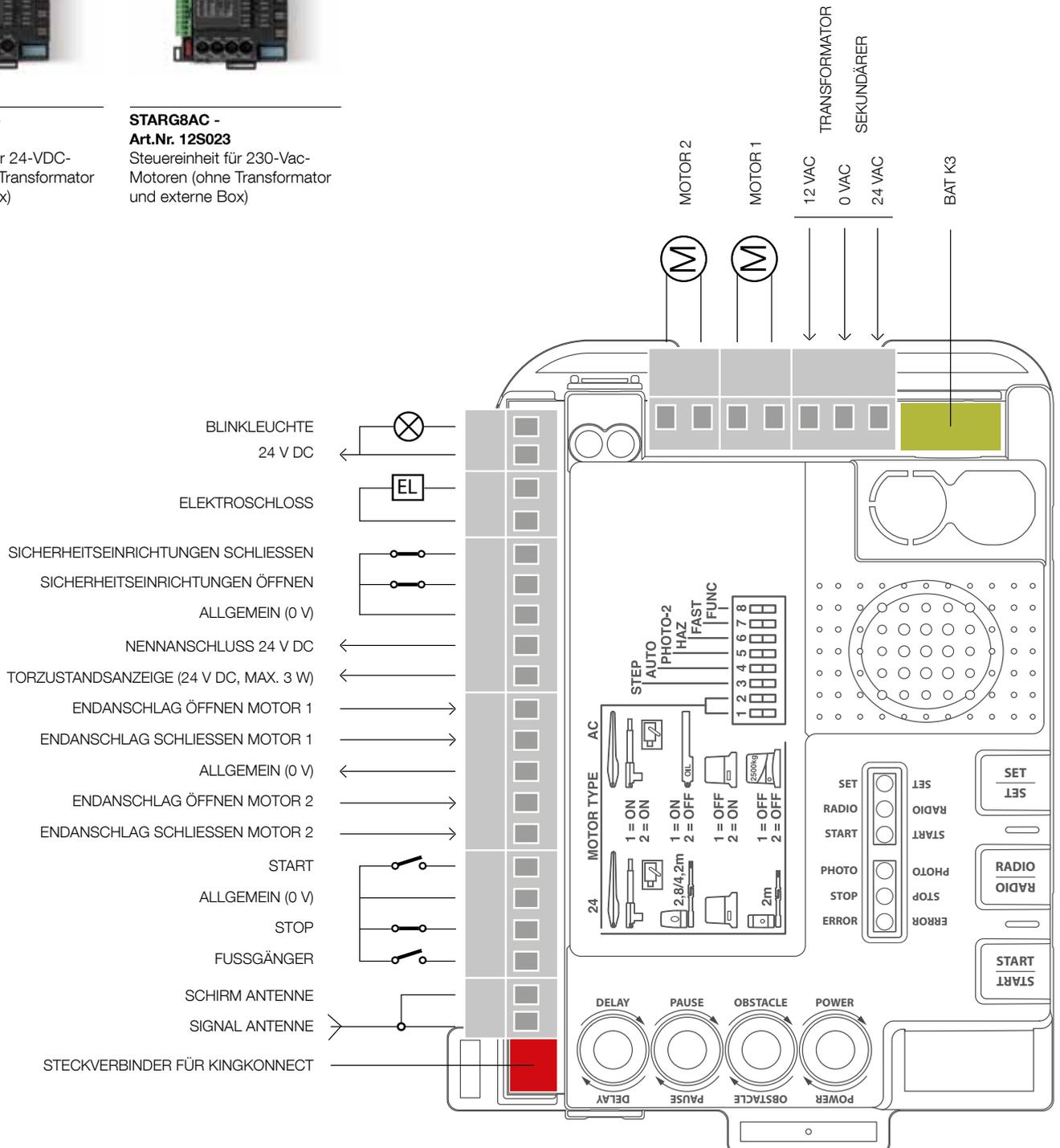
CLAVIS ACCESS - Art.Nr. 161251
<https://clavis.app/>



STARG824NG - Art.Nr. 12S021
Steuereinheit für 24-VDC-Motoren (ohne Transformator und externe Box)

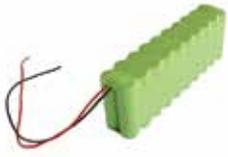


STARG8AC - Art.Nr. 12S023
Steuereinheit für 230-Vac-Motoren (ohne Transformator und externe Box)



Für STARG8 24

Für STARG8 AC



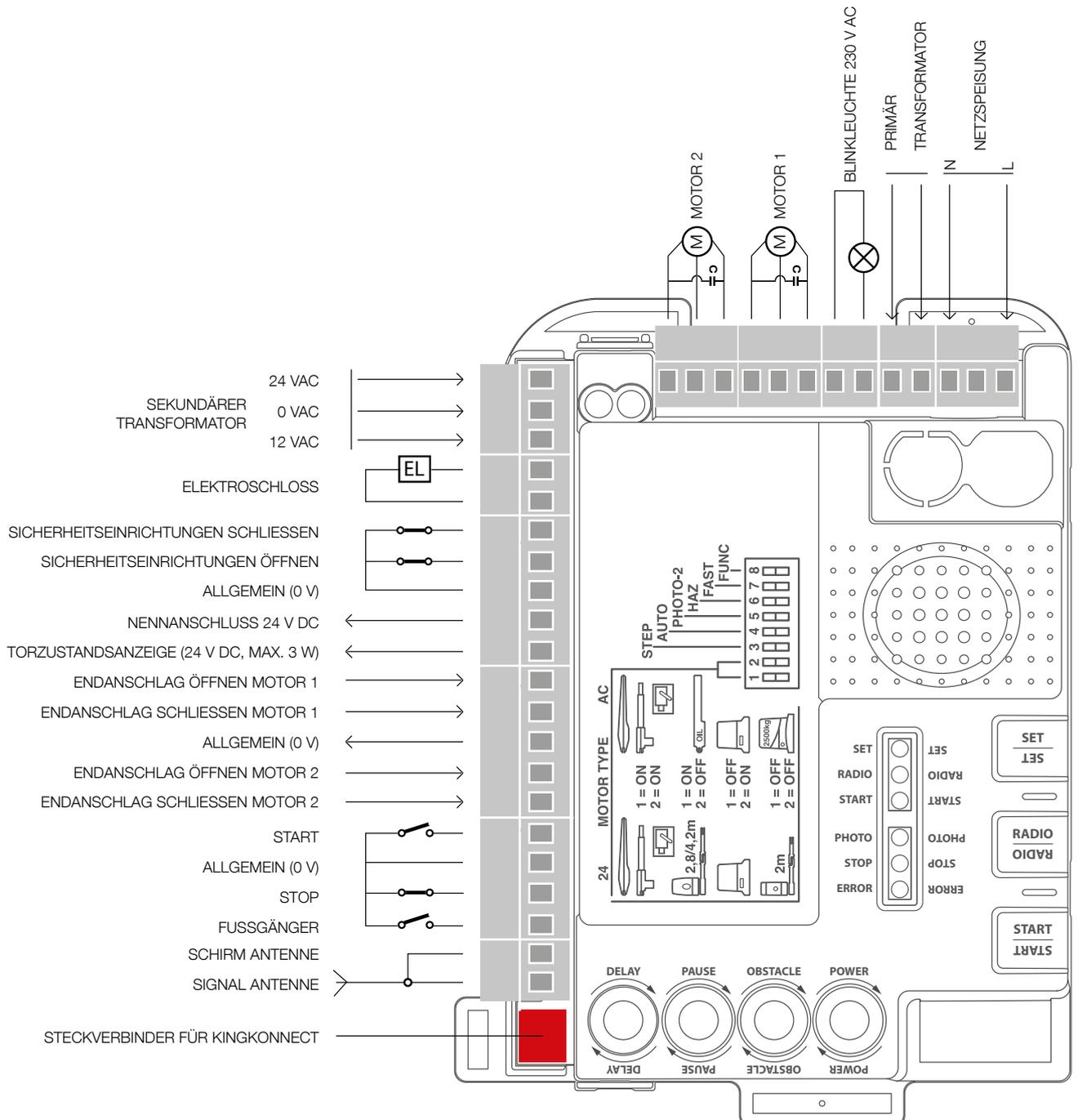
BAT M016 - Art.Nr. 161237
Batterie 24 V 1,6 Ah

BAT K3 - Art.Nr. 161232
Ladeplatine für Batterie
BAT M016

**TR 150-12/24 -
Art.Nr. TRA060**
Transformator 150 VA
für STAR8 24
(nicht für Minimodus
and Dynamos XL)

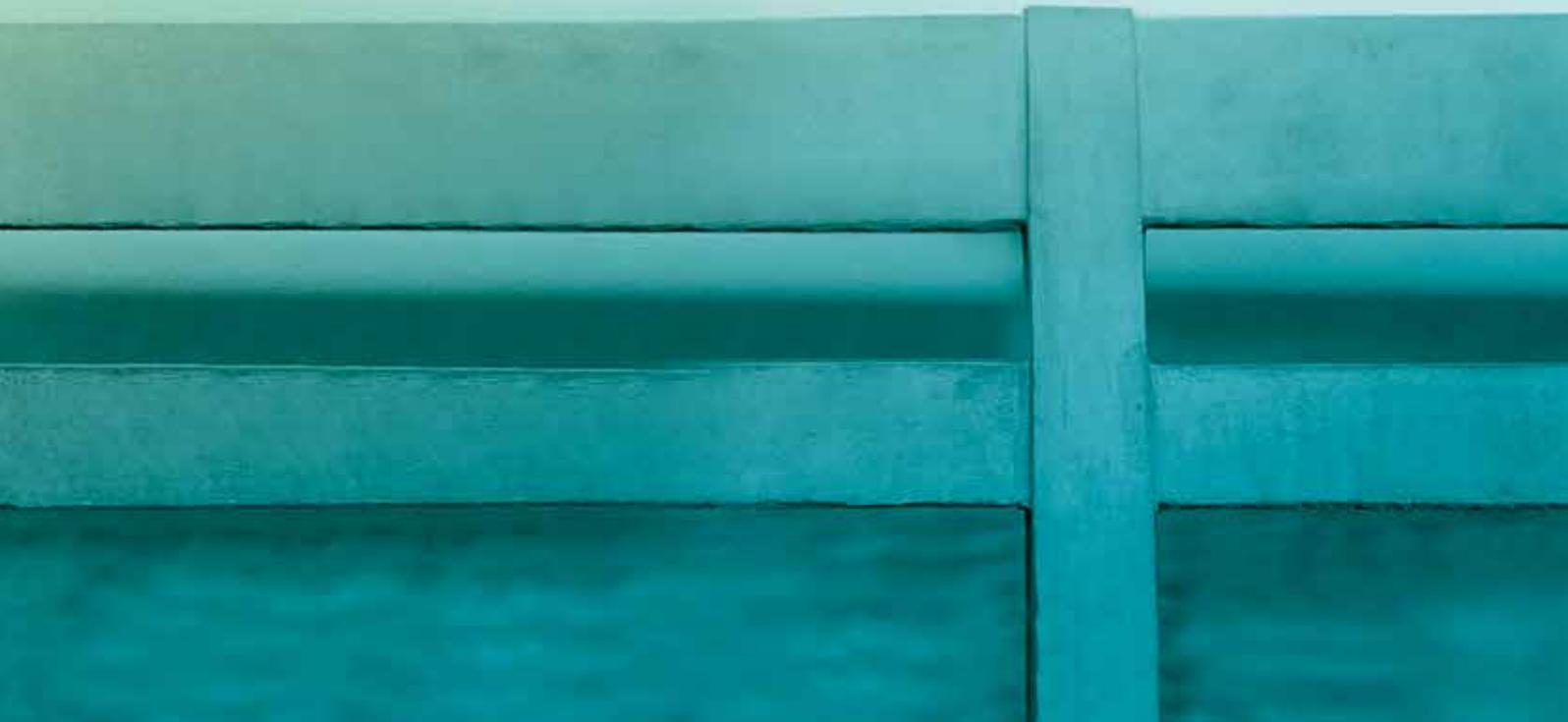
TR 40L - Art.Nr. TRA064
Transformator 40 VA für
STAR8 AC für Drehtore

TR 250-24 - Art.Nr. TRA084
Ringkerntransformator
250 VA für STAR8 24 für
Dynamos XL 1800 und für
STAR8 24 BOX XL





**PHOTOVOLTAIC
SOLAR
POWER KIT
GO GREEN**



Go Green

Photovoltaikbausatz für die 24 V-Versorgung, mit Batteriebox



NICHT ORTSGEBUNDEN

Go Green ist der neue Fotovoltaikbausatz von KINGGates, mit dem alle 24 V DC Produkte mit STARG8 24 Steuerung ohne Netzstrom versorgt werden.

GO GREEN

Modell	Art. Nr.	Photovoltaik-Panel	Batteriebox
GOGREEN KIT	28S001	•	•

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Art. Nr.		BOX BATTERIA	PANNELLO	GOPOWER
Netzspeisung	(Vac 50/60 Hz)	-	-	110 ÷ 240
Nennspannung	(Vdc)	24	-	-
Höchststrom	(A)	10	-	-
Spitzenleistung	(Wp)	-	30	-
Höchstleistung	(W)	-	-	60
Nennbatterieleistung	(Ah)	20	-	-
Schutzgrad	(IP)	44	-	-
Betriebstemperatur	(°C)	-20 ÷ +50*	-40 ÷ +85	0 ÷ +40
Vollständige Aufladezeit	(h)	~15**	-	-
Abmessungen	(mm)	235x170x258	450x25x550	132x58x30
Gewicht	(kg)	14	3,5	0,345

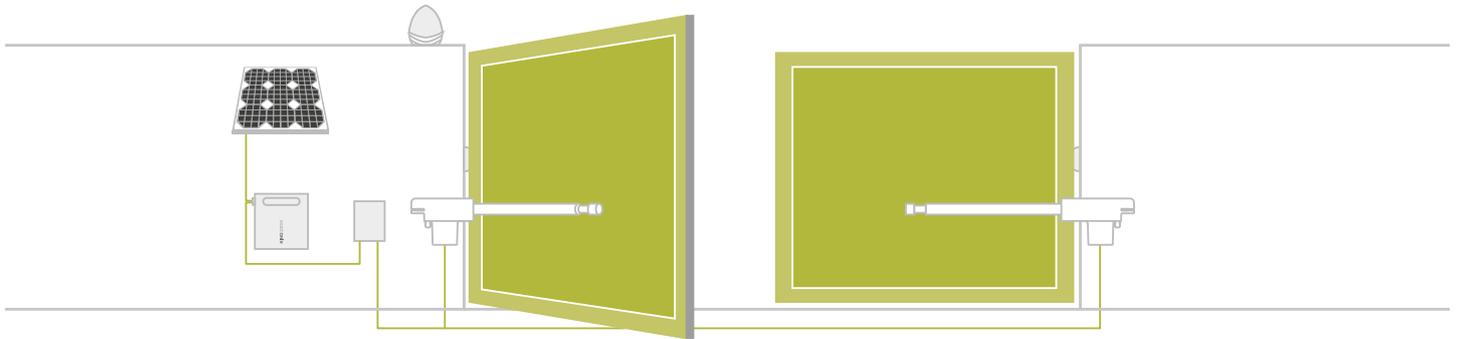
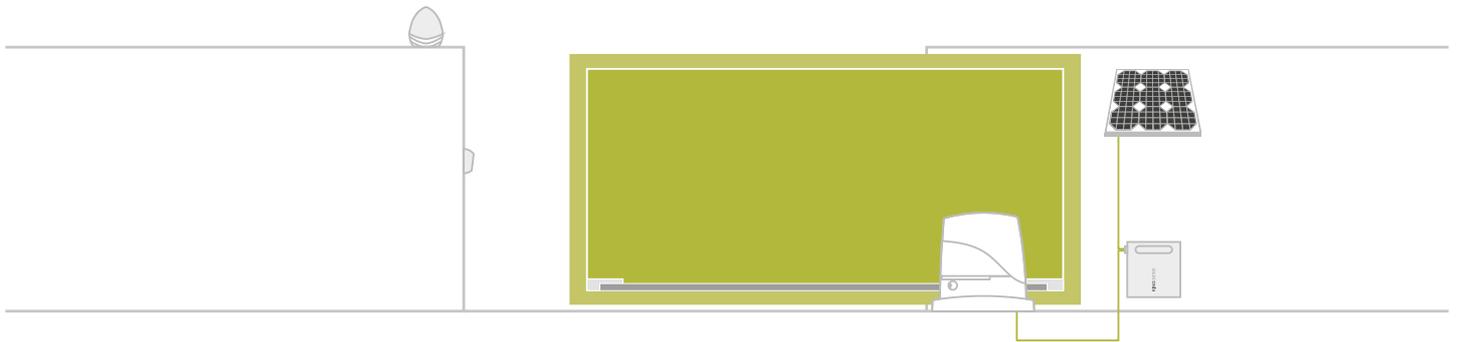
* 0 ÷ +40, wenn über Stromnetz mit Netzgerät GOPOWER aufgeladen.

** Bei Anwendung des Netzgeräts über das Festnetz.



GO POWER - Art.Nr. 172807
Netzladegerät für Batterien

EINBAUSCHEMA







ZUBEHÖR

Stylo 4K

Rollcode-Funksteuerung 433,92 MHz

Die am Automobilbereich inspirierte Funksteuerung Stylo 4K ist robust und dank ihres verchromten Metallgehäuses von großer ästhetischer Wirkung.

Metall verchromt



STYLO 4K

Modell	Art. Nr.	Beschreibung
STYLO4K	10S001	Rollcode-Funksender mit 4 Kanälen

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Modell	Frequenz	Reichweite	Codierung	Stromversorgung	Stromaufnahme	Abmessung
Stylo 4 K	433,92 MHz	100 m	Rolling code	3 Vdc	10 mA	70x38x10 mm

Stylo 2K

Rollcode-Funksteuerung 433,92 MHz

Stylo 2K ist die Rollcode-Funksteuerung 433,92 MHz mit zwei Kanälen. Durch sein elegantes Design ganz in Schwarz mit abwechselnd blanken und matten Flächen erhält das Gerät ein elegantes und innovatives Aussehen.



STYLO 2K

Modell	Art. Nr.	Beschreibung
STYLO2K	10S002	Rollcode-Funksender mit 2 Kanälen

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Modell	Frequenz	Reichweite	Codierung	Stromversorgung	Stromaufnahme	Abmessung
Stylo 2 K	433,92 MHz	100 m	Rolling code	3 Vdc	10 mA	70x38x10 mm

Funksteuerung mit Kopierfunktion Rolling code 433.92 MHz

Myo C4 ist eine 4-Kanal-Funksteuerung 433,92 MHz mit Kopierfunktion. Diese Technologie ermöglicht es, die meisten handelsüblichen Funksteuerungen mit Festcode auf einfache und schnelle Weise zu ersetzen.

Myo garantiert maximale Sicherheit durch den Einsatz der Rolling Code Technologie in Kombination mit KINGgates Steuergeräten und Fred Myo2 Outdoor-Empfängern.



MYO

Modell	Art. Nr.	Beschreibung
MYOC4BL	10S010	4-Kanal-Funksender mit Kopierfunktion

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Modell	Frequenz	Reichweite	Codierung	Stromversorgung	Stromaufnahme	Abmessung
MYOC4BL	433,92 MHz	100 m	Festcode / Selbstlernend	3 Vdc	10 mA	73x38x12 mm

Digy Pad

Funk-codetaster, Hinterleuchtet Rolling code 433,92 Mhz

Digy Pad ist die neue numerische Funktastatur von KINGgates, mit der Sie dank der sicheren Rolling-Code-Technologie bis zu drei Automationen steuern können. Perfekte Kombination von ästhetischem Design und Robustheit: Die Metallschutzstruktur gewährleistet maximalen Schutz vor Vandalismus und einfache Installation. Digy Pad ist so einfach wie eine Fernbedienung zu programmieren. Sie bietet maximale Sicherheit durch Ihren einzigartigen Master-Code, der nur vom Installateur verändert oder gelöscht werden kann.

DIGY PAD garantiert eine hohe Autonomie der Bedienung dank eines Sensors, der die Tastatur-Hintergrundbeleuchtung nur bei geringer Helligkeit aktiviert (geschätzte Lebensdauer: 2 Jahre mit durchschnittlich 10 Übertragungen pro Tag unter normalen atmosphärischen Bedingungen).



DIGI PAD

Modell	Art. Nr.	Beschreibung
DIGYPAD	10S062	Wandmontierter Funksender. 4 Kanäle - 433,92 MHz

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Modell	Frequenz	Reichweite	Codierung	Stromversorgung	Batterien	Abmessung	Schutzart
DIGYPAD	433,92 MHz	100 m	Rolling code	3V	1 x CR2032	77x100x36	IP 54

Funkempfänger 433,92 MHz

KINGgates produziert eine breite Auswahl von Funkempfängern: feste Code, rolling Code und mit individueller output Kontakte.



FREDDY2



FRED3



ANS433

Modell	Art. Nr.	Beschreibung
FREDDY2	11S020	Miniaturisierter Zweikanal-Empfänger, IP 54, 460 Funkkanäle
FRED3	11S008	Miniatursteuerung für Lasten 230 VAC max 1000 W mit eingebautem Empfänger und Schalter
ANS433	19A001	Antenne 433,92 MHz mit Kabel

Wes

Funkkontrollsystem der Sicherheitsrippen

Das System besteht aus einem Empfänger, der direkt an die Steuereinheit angeschlossen ist, und einem oder mehreren Sendern, die an die Sicherheitsleisten angeschlossen sind.

Der Empfänger wird von der Steuereinheit mit Strom versorgt und überprüft ständig den Status der angeschlossenen Sensoren.

An jeden Empfänger können maximal 16 Sender angeschlossen werden.

Jeder Sender kann bis zu 2 herkömmliche Sicherheitsleisten mit Öffnerkontakt steuern. oder ohmsch (8,2 kOhm).

Das System ist mit jedem Steuergerät kompatibel.

Auch im TX + RX-Kit erhältlich (Code 35B039).



Beschreibung	Empfänger	Sender
Modell	RX	TX
Art. Nr.	35B037	35B038
Spannungsversorgung (Vac/dc)	12 / 24	2 x LR6/AA (1,5V-2600mAh)
Stromverbrauch (mA)	70	-
Autonomie im Standby	-	DIP1 OFF 1 anno / DIP1 ON 2 anni
Ausgänge (Relaiskontakt)	2 allarmi costa	-
Anzahl Funkkanäle	fino a 16	-
Eingänge	-	2 coste meccaniche o resistive
Maximale Reichweite (m)	-	20
Betriebstemperatur (°C)	- 20 ÷ + 60	- 15 ÷ + 50
Schutzart (IP)	44	54
Abmessungen (mm)	180 x 65 x 40	160 x 50 x 25

Schlüsseltaster



Modell	Art. Nr.	Beschreibung
CLICK30	20A022	Schlüsseltaster mit vorverdrahtete Anschlüsse

Idealed

Blinkleuchte mit Eingebauter Antenne und LED

Lieferbar in Orange und Weiß, auch mit Multispannung-LED-Platine und integrierter Blinksterelektronik.

Alle Versionen verfügen über eine 433,92 MHz-Antenne, die in einer widerstandsfähigen, stoßfesten Polycarbonat-Box geschützt ist. Die neue LED-Platine garantiert einen geringen Energieverbrauch.



IDEA

Modell	Art. Nr.	Beschreibung
IDEALED-24V	14S034	LED-Blinklicht - 24V - integrierte Antenne
IDEALED-WR	14S035	Mehrspannungs-LED-Blinklicht – 24 ÷ 230 V 50/60 Hz – integrierte Antenne
SUPER 100	161312	Kunststoffhalterung für Idea-Wandinstallationen

Unterputz- und Aufputz- Lichtschranken

Umfassende Baureihe mit Relais-Lichtschranken, mit Batterie und richtungsverstellbarem Strahl.



VIKY30



FOT30



FOT180



FOT180BAT



TOWER500
TOWER1000

Modell	Art. Nr.	Beschreibung
VIKY30	13S002	Lichtschranken für Auf-Putz-Montage
FOT30	13C014	Paar Lichtschranken mit 30° ausrichtbar
FOT180	13C015	Paar Lichtschranken mit 180° ausrichtbar
FOT180BAT	13S010	Paar Lichtschranken mit 180° ausrichtbar mit Batterie

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Modell	Stromversorgung	Verbrauch	Reichweite	Betriebstemperatur
VIKY30	12 * ÷ 24 Vac-Vdc	50 mA (TX+RX)	30 m Standard	-20 ÷ +55 (°C)
FOT30	12 ÷ 24 Vac / 12 ÷ 36 Vdc	50 mA (TX+RX)	25 m Standard	-20 ÷ +60 (°C)
FOT180	12 ÷ 24 Vac / 12 ÷ 36 Vdc	35 mA (TX+RX)	20 m Standard	-20 ÷ +60 (°C)
FOT180BAT	12 ÷ 24 Vac-Vdc (RX) Batterie 3 V (TX)	35 mA (RX) 25 mA (TX)	20 m Standard	-20 ÷ +55 (°C)

* über interne Steckbrücke

ZUBEHÖR

Modell	Art. Nr.	Beschreibung
SUPER100	161312	Halterung für Viky 30

SÄULEN

Modell	Art. Nr.	Beschreibung
TOWER500	161315	Alusäule für 1 Lichtschranke Viky 30, 500 mm h (2 st./pack)
TOWER1000	161313	Alusäule für 2 Lichtschranken Viky 30, 1000 mm h (2 st./pack)

Touch-cmm

Mechanische sensible Sicherheitskontaktleisten



Modell	Art. Nr.	Länge
TOUCH-CMM 150	162301	1,5 m
TOUCH-CMM 170	162302	1,7 m
TOUCH-CMM 200	162303	2 m

Touch-r

Sicherheitskontaktleisten für ohmsche Auswertung 8,2 kOhm



TOUCH-RL



TOUCH-RH

Modell	Art. Nr.	Beschreibung
TOUCH-RLA02	35B003	Aluminiumführung - 2 m Länge
TOUCH-RLA03	35B004	Aluminiumführung - 3 m Länge
TOUCH-RLG25	35B027	Gummiprofil Länge 25 m (Höhe 30 mm - Breite 25 mm)
TOUCH-RLTC	35B028	Kappen + Kabelneinsatz
TOUCH-RLTR	35B029	Kappen + Widerstand
TOUCH-RHA02	35B011	Aluminiumführung - 2 m Länge
TOUCH-RHA03	35B012	Aluminiumführung - 3 m Länge
TOUCH-RHG25	35B036	Gummiprofil Länge 30 m (Höhe 55 mm - Breite 35 mm)
TOUCH-RHTC	35B031	Kappen + Kabelneinsatz
TOUCH-RHTR	35B032	Kappen + Widerstand

THE KING SPECIALIST

**KINGgates stützt sich auf ein
Netzwerk von erfahrenen
Installationstechnikern und Profis.**

KINGspecialist – das Programm
für Installationstechniker, Qualität von KINGgates
als Merkmal der Dienstleistungen.
Installationsfreundliche Innovationen und nachhaltige
Aktualisierung für gemeinsames Wachstum.

Weitere Informationen finden Sie unter
www.king-gates.com



KINGgates

Brand of V2 S.p.A.

Corso Principi di Piemonte 65/67
12035 RACCONIGI CN (ITALY)